

展示No	区分	□部品 □素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア ■その他(樹脂加工)
11	提案名	生産性向上(工程自動化によるライン改善)
会社名	所在地	
(株)ダイメイプラスチック大分(大阪銘板(株))	大分県宇佐市大字下拝田字後山617番地1号	
連絡先	URL : https://daimei.jp/	
部署名	Tel No. : 06-6745-7354	
担当名	E-mail : yuta.higuchi@daimei.jp	
主要取引先	海外対応	生産拠点国を記入
河西工業(株)、マレリ(株)、(株)HOWA、林テレンプ(株)等 各Tier1メーカー様	<input type="checkbox"/> 可	<input checked="" type="checkbox"/> 否

「<< 提案内容 >>」

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 原価低減	□ 品質/性能向上				
<input type="checkbox"/> 質量低減	□ 安全/環境対策				
<input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	□ その他()				
従来	新技術・新工法				
<p>1 Assy工程 1 工程(1人目) ゲートカット 2 Assy工程 2 工程(2人目) BRKT装着 ビス締め 3 Assy工程 3 工程(3人目) 検査</p>	<p>1 Assy工程 1 工程(1人目) ゲートカット 2 Assy工程 2 工程(自動化) BRKT装着 ビス締め 3 Assy工程 3 工程(3人目) 検査</p>				
必要な組立作業人員を3名⇒2名					
その他 自動化事例	<p>【組立内容】 BRKT ビス止め</p>				
<p>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・自動化組み立てラインの導入による工程改善。 ・自動化提案による組立請負なども対応可能。 ・生産性向上⇒サスティナブルな生産対応を実現。 ・品質向上⇒カメラ・センサーなどのポカヨケ設備導入実績あり。 	<p>問題点(課題)と対応方法</p> <ul style="list-style-type: none"> ・工程の作りこみが必要となり工期が必要 ・設備導入費用が掛かるため費用対効果の検証必要 				
開発進度 (2025 年 10 月 現在)	パテント有無				
□ アイデア, □ 試作/実験, □ 開発完了, ■ 製品化完了(採用: ■実績有, □予定有, □予定無)	無				
従来との比較	項目	コスト	品質	生産性	その他()
	数値割合	-	-	30%向上	