







展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()			
18	提案名	I-NIX(新浸透拡散処理)による金型部品の寿命アップ		工法	新規性
				熱拡散	世界初
会社名		株式会社GIBARU			
		所在地 熊本県上益城郡益城町田原2081-10 電応研内			
連絡先		URL : http://www.gibaru.jp/			
部署名: 営業部		Tel No. : 096-284-1185			
担当名: 松岡 美月		E-mail : m-matsuoka@gibaru.jp			
主要取引先		海外対応			
パナソニックスイッチングデバイス(株) オムロンリレーアンドデバイス(株) パロマ精工(株)		<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否 (生産拠点を記入) <input type="checkbox"/> 否 <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;">韓国 中国</div>			

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()		適用可能な製品/分野 樹脂成型のスクリュー プレス金型 ダイカスト金型 鍛造金型			
従来		新技術・新工法			
<div> <p>● ダイキャスト金型</p>  <p>Befor</p> </div> <div> <p>● 成形スクリュー</p>  <p>Befor</p> <p>[通常品]</p> <p>表面が荒い</p> </div> <div> <p>● ポットプランジャー</p>  <p>Before</p> <p>260万ショット</p> </div>		<div>  <p>After</p> <p>I-NIX処理</p> <p>寿命2.5倍</p> </div> <div>  <p>After</p> <p>I-NIX処理</p> <p>寿命3倍</p> <p>[アイニックス処理品取り外し直後]</p> </div> <div>  <p>After</p> <p>I-NIX処理</p> <p>寿命2.3倍</p> <p>600万ショット</p> </div>			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ①超硬合金 ②鉄材(処理深さ 0.1~0.15mm) ③処理サイズ(700×200×1000)		問題点(課題)と対応方法 熱処理温度520℃~540℃の為 焼き戻し温度に注意が必要(要相談) 真空熱処理よりソルトバスを推奨			
開発進度 (2025 年 10 月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input checked="" type="checkbox"/> 予定無)			パテント有無 無		
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	20%低減	—	50%向上	—