

展示No	区分	□部品 ■素材/材料 □設備/装置 ■金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他()	
19	提案名	NDB法を適用したタングステン系抵抗溶接用電極	工法 抵抗溶接 新規性 既存技術改良
会社名	日本タングステン株式会社		所在地 佐賀県三養基郡基山町大字園部3173番地2
連絡先	部署名：営業本部 営業企画部 商品企画グループ 担当名：平田		URL : https://www.nittan.co.jp/ Tel No. : 0942-50-0050 E-mail : hirata@nittan.co.jp
主要取引先	矢崎部品(株) ニデック(株) (株)デンソー		海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 各種モーター ワイヤーハーネス
--	----------------------------------

従来		新技術・新工法	
< 従来技法 > ろう付け【間接接合】		< 提案技法 > NDB法【直接接合】	
特徴	・熱伝導性が低い ・ろう隙により接合品質が不安定	特徴	・熱伝導性が高い ・接合品質が安定している
接合面積	60～80%	接合面積	ほぼ100%(95%以上)
接合強度	98MPa以上	接合強度	127MPa以上
接合断面		接合断面	
		【期待される導入効果】 電極の長寿命化: 冷却スピードの高速化・熱ダメージの極小化 生産性の向上 : ショットサイクルの高速化	

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ お客様ご指定の形状、寸法での製作が可能 【ご参考】 最大製作可能サイズ(目安): 100×130×300(mm)	問題点(課題)と対応方法 ・ 外径が3mm以下の電極については、製作可否の検討が必要 ・ 電極部分の交換(シャンクの再利用)は不可、NDB電極自体の交換が必要
--	---

開発進度 (2025 年 10 月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)	パテント有無 無			
従来との比較 項目 数値割合	コスト 最大50%低減	質量 -	(生産)作業性 30%向上	その他()