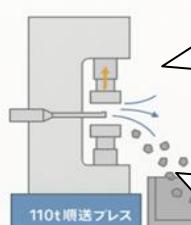


展示No	区分	□部品 □素材/材料 ■設備/装置 ■金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他()	工法	新規性
2-2	提案名	無電源スクラップ搬出装置	冷間鍛造	既存技術改良
会社名	松本工業(株)	所在地	福岡県豊前市宇島76-22	
連絡先	部署名 : Jmec事業部	URL : https://www.matsumoto-kk.co.jp/		
担当名	早川 弘幸	Tel No. : 0979-82-1171		
主要取引先	・(株)ミスミ	E-mail : h-hayakawa@matsumoto-kk.jp	海外対応	■ 可 (生産拠点国を記入 中国 (湖北省)) □ 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野																
■ 原価低減	■ 品質/性能向上																
□ 質量低減	■ 安全/環境対策																
■ 生産(作業)性向上	□ その他()																
従来	冷間鍛造 射出成型、他																
 <p>エアブローでは…</p> <ul style="list-style-type: none"> コンプレッサーの稼働が必要 段取り時ノズル(配管)の付け外し スクラップ排出の確実性が低い <p>電動コンベアでは…</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気を使う 段取り時電源線の付け外し モーターの出っ張りが邪魔 	<p>ピクシーでは！</p> <ul style="list-style-type: none"> プレスの力を利用しているので電気を使わない。 プレスが止まれば自然に停止 金型組み込みで段取り時間が大幅削減 動力源が無いのでコンパクトで設置自由度が高い 																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th> <th>エアブロー</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>排出状態</td> <td>スクラップの飛散 大</td> </tr> <tr> <td>ランニングコスト</td> <td>電気代あり</td> </tr> <tr> <td>品質への影響</td> <td>スクラップの吹きあがりによる打痕クレーム</td> </tr> <tr> <td>作業環境</td> <td>耳をつく騒音や油の空中飛散</td> </tr> <tr> <td>段取り手間</td> <td>配管やシートの段取り手間 大</td> </tr> <tr> <td>大型スクラップ</td> <td>排出不可能</td> </tr> <tr> <td>環境負荷</td> <td>電気エネルギー使用</td> </tr> </tbody> </table>	課題	エアブロー	排出状態	スクラップの飛散 大	ランニングコスト	電気代あり	品質への影響	スクラップの吹きあがりによる打痕クレーム	作業環境	耳をつく騒音や油の空中飛散	段取り手間	配管やシートの段取り手間 大	大型スクラップ	排出不可能	環境負荷	電気エネルギー使用	<p>ピクシーシリーズ</p> <p>スクラップの飛散ゼロ</p> <p>電気代ゼロ</p> <p>打痕クレーム大幅軽減</p> <p>騒音・飛散ゼロ</p> <p>段取り手間ゼロ</p> <p>可能</p> <p>電気エネルギーゼロ</p>  
課題	エアブロー																
排出状態	スクラップの飛散 大																
ランニングコスト	電気代あり																
品質への影響	スクラップの吹きあがりによる打痕クレーム																
作業環境	耳をつく騒音や油の空中飛散																
段取り手間	配管やシートの段取り手間 大																
大型スクラップ	排出不可能																
環境負荷	電気エネルギー使用																
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法																
<ul style="list-style-type: none"> 無電源(CO2排出ゼロ) 段取り時間短縮 作業環境改善(騒音・油の飛散なし) 	<ul style="list-style-type: none"> 搬送物が極小、極薄は詰まり発生懸念あり 																

開発進度 (2025 年 10月 現在)	パテント有無			
□ アイデア, □ 試作/実験, □ 開発完了, ■ 製品化完了(採用: ■ 実績有, □ 予定有, □ 予定無)	有り(No.7377586)			
項目	コスト			
従来との比較	電気使用量削減	質量	生産/作業性	その他(CO2排出量)
数値割合	—	—	向上	100%減 (スクラップ排出に要する電力換算)