

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他( )	
2-2	提案名	無電源スクラップ搬出装置	工法 冷間鍛造 新規性 既存技術改良
会社名		所在地	
松本工業(株)		福岡県豊前市宇島76-22	
連絡先		URL : <a href="https://www.matsumoto-kk.co.jp/">https://www.matsumoto-kk.co.jp/</a>	
部署名 : Jmec事業部		Tel No. : 0979-82-1171	
担当名 : 早川 弘幸		E-mail : h-hayakawa@matsumoto-kk.jp	
主要取引先		海外対応	
・(株)ミシミ		<input checked="" type="checkbox"/> 可   (生産拠点を記入 中国 (湖北省)) <input type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

<b>提案の狙い</b> <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )		<b>適用可能な製品/分野</b> 冷間鍛造 射出成型、他																																	
<b>従来</b>  <p>エアブローでは…          ・コンプレッサーの稼働が必要          ・段取り時ノズル(配管)の付け外し          ・スクラップ排出の確実性が低い          電動コンベアでは…          ・電気を使う          ・段取り時電源線の付け外し          ・モーターの出っ張りが邪魔</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th> <th>エアブロー</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>排出状態</td> <td>スクラップの飛散 大</td> </tr> <tr> <td>ランニングコスト</td> <td>電気代あり</td> </tr> <tr> <td>品質への影響</td> <td>スクラップの吹きあがりによる打痕クレーム</td> </tr> <tr> <td>作業環境</td> <td>耳をつく騒音や油の空中飛散</td> </tr> <tr> <td>段取り手間</td> <td>配管やシュートの段取り手間 大</td> </tr> <tr> <td>大型スクラップ</td> <td>排出不可能</td> </tr> <tr> <td>環境負荷</td> <td>電気エネルギー使用</td> </tr> </tbody> </table>		課題	エアブロー	排出状態	スクラップの飛散 大	ランニングコスト	電気代あり	品質への影響	スクラップの吹きあがりによる打痕クレーム	作業環境	耳をつく騒音や油の空中飛散	段取り手間	配管やシュートの段取り手間 大	大型スクラップ	排出不可能	環境負荷	電気エネルギー使用	<b>新技術・新工法</b>  <p>ピクシーでは！          ・プレス力を利用しているので電気を使わない。          ・プレスが止まれば自然に停止          ・金型組み込みで段取り時間が大幅削減          ・動力源が無いのでコンパクトで設置自由度が高い</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ピクシーシリーズ</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スクラップの飛散ゼロ</td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>電気代ゼロ</td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>打痕クレーム大幅軽減</td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>騒音・飛散ゼロ</td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>段取り手間ゼロ</td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>可能</td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>電気エネルギーゼロ</td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> </tbody> </table> 		ピクシーシリーズ		スクラップの飛散ゼロ	<input checked="" type="radio"/>	電気代ゼロ	<input checked="" type="radio"/>	打痕クレーム大幅軽減	<input checked="" type="radio"/>	騒音・飛散ゼロ	<input checked="" type="radio"/>	段取り手間ゼロ	<input checked="" type="radio"/>	可能	<input checked="" type="radio"/>	電気エネルギーゼロ	<input checked="" type="radio"/>
課題	エアブロー																																		
排出状態	スクラップの飛散 大																																		
ランニングコスト	電気代あり																																		
品質への影響	スクラップの吹きあがりによる打痕クレーム																																		
作業環境	耳をつく騒音や油の空中飛散																																		
段取り手間	配管やシュートの段取り手間 大																																		
大型スクラップ	排出不可能																																		
環境負荷	電気エネルギー使用																																		
ピクシーシリーズ																																			
スクラップの飛散ゼロ	<input checked="" type="radio"/>																																		
電気代ゼロ	<input checked="" type="radio"/>																																		
打痕クレーム大幅軽減	<input checked="" type="radio"/>																																		
騒音・飛散ゼロ	<input checked="" type="radio"/>																																		
段取り手間ゼロ	<input checked="" type="radio"/>																																		
可能	<input checked="" type="radio"/>																																		
電気エネルギーゼロ	<input checked="" type="radio"/>																																		
<b>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</b> ・無電源(CO2排出ゼロ) ・段取り時間短縮 ・作業環境改善(騒音・油の飛散なし)		<b>問題点(課題)と対応方法</b> ・搬送物が極小、極薄は詰まり発生懸念あり																																	
<b>開発進度</b> ( 2025 年 10月 現在 ) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)		<b>特許の有無</b> 有り(No.7377586)																																	
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他( CO2排出量 )																														
	数値割合	電気使用量削減	—	向上		100%減 (スクラップ排出に要する電力換算)																													