

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()
2-3	提案名	RFIDを利用したトレーサビリティシステム
	工法	—
	新規性	自動車業界初
会社名	松本工業(株)	
	所在地 福岡県豊前市宇島76-22	
連絡先	URL : https://www.matsumoto-kk.co.jp/	
部署名 : Jmec事業部	Tel No. : 0979-82-1171	
担当名 : 早川 弘幸	E-mail : h-hayakawa@matsumoto-kk.jp	
主要取引先	海外対応	
・日本発条(株) ・(株)タチエス	・(株)三五 ・アディエント合同会社	
	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 各種製造品。特に、個別管理QRコードの貼り付け/レーザマークが困難な対象品。										
従来   <p>・納入指示書に記載されて順番に入れ替え、人の目視だけでチェックしていた。 ・製品毎に部品番号(名称)が無く、台車単位だった為、類似部品が混入した際は判別できない</p>	新技術・新工法   <p>RFID・ICタグ入りの</p> <p>・部品ごとに名称や生産・検査履歴データが残せる ・検査データの蓄積により品質の良化が可能 ・顧客からのフィードバックにより遡りが可能 ・製品出荷前に取り外し、繰り返し使用が可能 ・RFID・ICタグの取り付け位置にもノウハウあり</p>										
ヘッドレスト生産の流れ図											
 <p>①入荷 トリム情報連結 ②ASSY工程 RFIDデータ連結 ③加工(発泡) 生産/設定 条件取得 ④外観検査 タクト/不良データ ⑤順立検査 出荷現品照合</p> <p>発注 [INVOICEデータ] 【トリム情報】 【生産情報】 【外観情報】 【順立情報】 出荷</p> <p>○: RFIDデータ取得</p> <p>お客様が使用する順番に製品を並べて出荷する</p> <p>類似品もあり、毎週のように出荷間違いをしていた</p> <p>RFID導入より約4年 出荷間違い発生ゼロ!!</p>											
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・QRコードの貼り付け/レーザマークが困難な対象品への個別管理が、非接触で可能となる。 ・品質向上: 4年間(約500万個)納品異常(順番違い)ゼロ ・順番管理以外にも他データと連携し活用効果UP可	問題点(課題)と対応方法 ・ICタグ取り付け可能な製品形状が必要										
開発進度 (2025 年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)	特許の有無 無し										
従来との比較	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(品質向上)</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>向上</td> <td>不良現象毎発生要因分析データ蓄積 納入順誤りゼロ化等</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質向上)	数値割合	—	—	向上	不良現象毎発生要因分析データ蓄積 納入順誤りゼロ化等
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質向上)							
数値割合	—	—	向上	不良現象毎発生要因分析データ蓄積 納入順誤りゼロ化等							