

展示No	区分	□部品 ■素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他( )
22-1	提案名	軽量化に貢献する電磁波シールド部材
	工法	新規性
	貼付、射出成形	自動車業界初
会社名	戸田工業(株)	所在地 山口県山陽小野田市新沖1-1-1/広島県大竹市明治新開1-4
連絡先	部署名 : 営業本部 マーケティング部 担当名 : 土井 孝紀	URL : <a href="https://www.todakogyo.co.jp/">https://www.todakogyo.co.jp/</a> Tel No. : 0827-57-6129 E-mail : takanori_doi@todakogyo.co.jp
主要取引先	・(株)アイシン ・TDK(株) ・ニデック(株) ・(株)デンソー ・ソニー(株)	海外対応 ■ 可 生産拠点国を記入 〔中国、韓国、タイ〕 □ 否

### << 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他( )
従来	新技術・新工法
<b>金属筐体による電磁波シールド</b> 電子部品から発生するノイズは金属筐体でシールド ×重量増 ×軽量な樹脂筐体にするとノイズ抑制不可	<b>①磁界ノイズシールド用フェライトシート(厚み0.4mm以下)</b> 1GHz帯までの磁界ノイズを抑制 ◎優れた磁界シールド特性 ◎低背化と軽量化を実現  <b>②電磁界シールド用フェライトシート(厚み0.5mm以下)</b> 数100MHzまでの電界と磁界の両方のノイズを抑制 ◎優れた電磁界シールド特性 ◎低背化と軽量化を実現  <b>③射出成形用磁性コンパウンド</b> 自社のソフトフェライトなどを使った磁性樹脂コンパウンド ◎複雑形状の成形品も製造可能 ◎部品点数を削減 
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・自社の磁性材料を用いたシールド部材 ・ニーズに合わせた材料選択が可能 ・軽量化や他部品との組み合わせが可能 ・原料から製品設計および評価まで対応	・量産価格の設定 ・実機での特性確認 ・コンパウンドの特性改善

開発進度 (2025年 10月 現在)	パテント有無			
□ アイデア, ■ 試作/実験, ■ 開発完了, □ 製品化完了(採用:□実績有, □予定有, □予定無)	有(特許6187472など)			
従来との比較	項目 コスト 数値割合	質量 38%低減	生産/作業性 —	その他( ) —