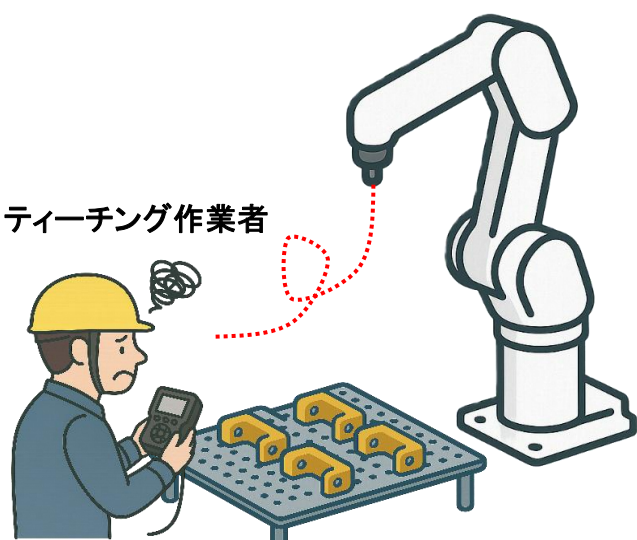
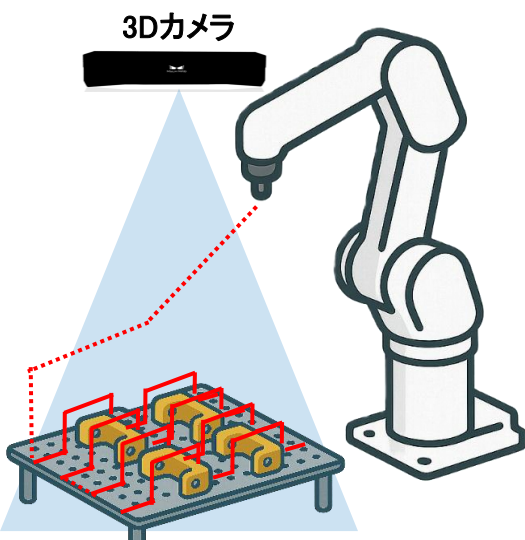


展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()	
38	提案名	産業用ロボットのティーチングレスシステム	工法 ティーチング
			新規性 日本初
会社名		(株)エイチ・アイ・デー	
		所在地 福岡県北九州市八幡西区夕原町10-13	
連絡先		URL : https://kk-hid.co.jp/	
部署名 : 商品開発部		Tel No. : 093-631-7744	
担当名 : 村本 勝洋		E-mail : muramoto@kk-hid.co.jp	
主要取引先		海外対応	
(株)安川電機 本田技研工業(株) (株)本田技術研究所		(株)ブリヂストン (株)総合車両製作所 (株)SUBARU	
		<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()		適用可能な製品/分野 ・産業用ロボットによる塗装・ブラスト ・産業用ロボットによる研磨 ・産業用ロボットによるレーザークリーニング			
従来		新技術・新工法			
技能者によるロボットティーチング  <p>ティーチング作業者</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ロボットティーチングの技能者が必要 ・ティーチング作業工数がかかる ・品種追加の度にティーチングが必要 ・ワーク個体差に対応できない ・ティーチング作業中は生産ラインが停止する ・品質に個人差ができる 		ティーチングレスシステム  <p>3Dカメラ</p> <ul style="list-style-type: none"> ・あらかじめ簡単なパラメータ(条件)を入力するのみ ・ティーチング作業が不要 ・多品種ワークに有利 ・不定形ワークに有利 ・3Dスキャンからプログラム生成&転送まで約20秒 ・3Dデータから動きを生成するため品質が安定 			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ① 3Dカメラを用いたロボットのティーチングレスで、各種ワークへのロボット加工が可能(工数100%低減) ② 位置精度が±2mm ③ 実績のある用途: 塗装, ブラスト, レーザークリーニング		問題点(課題)と対応方法 ① ツールが接触する用途では、フローティングツールを併用することで品質が安定する			
開発進度 (2025年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)			パテント有無 無し		
従来との比較	項目	コスト	質量	生産(作業性)	その他(品質)
	数値割合	—	—	工数100%低減	50%向上