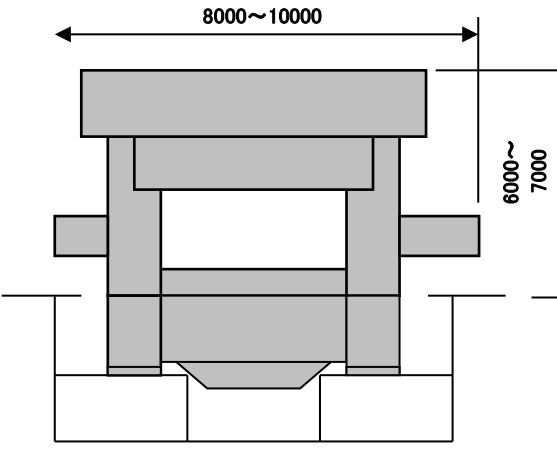

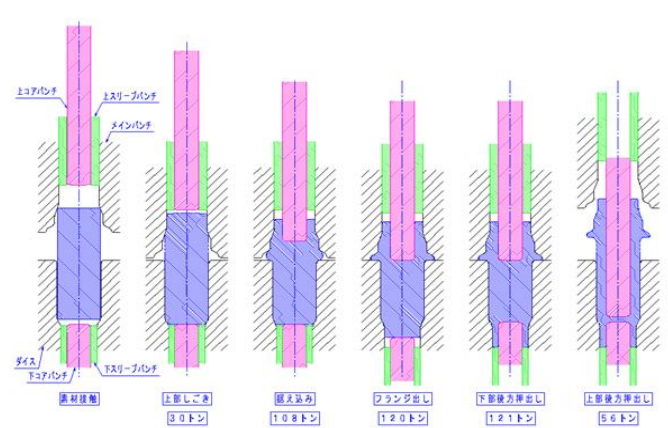


展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()	
48	提案名	多軸油圧サーボプレスによる中空軸の鍛造加工	工法 冷間鍛造 新規性 日本初
会社名		森鉄工(株)	
所在地		佐賀県鹿島市大字井手2078	
連絡先		URL : http://www.moriiron.com/	
部署名: 本社営業部		Tel No.: 0954-63-3141	
担当名: 馬渡智暉		E-mail: t-moutai403@moriiron.com	
主要取引先		海外対応	
・(株)アイシン ・(株)デンソー		<input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否 (生産拠点を記入)	

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・自動車部品 ・モーターシャフト
従来 大型トランスファープレス(2000ton) ・大量生産に最適だが大量中間在庫発生 ・無駄な次工程への搬送作業 ・段取り替えに時間がかかる。  トランスファー成形の例 	新技術・新工法 中空シャフトを小型5軸プレスでワンショット成形  図11 成形工程図 成形荷重120ton (製品サイズΦ48-105mm 材質S45C)

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・出力500kN~15,000kNまでプレス製作対応可能 ・軸数6軸まで製品に合わせた組合せでプレス製作可能	問題点(課題)と対応方法 ・課題 金型工程設計が難しい ・対応 研究棟(ものづくりLab)に6軸10,000kNプレスを保有、お客様とトライを重ね、適した金型工程を見定める
---	---

開発進度 (2025 年 10 月 現在)					パテント有無 無
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)					
従来との比較	項目	コスト	質量	(生産)作業性	その他()
	数値割合	20%低減		振れ精度1/2向上	