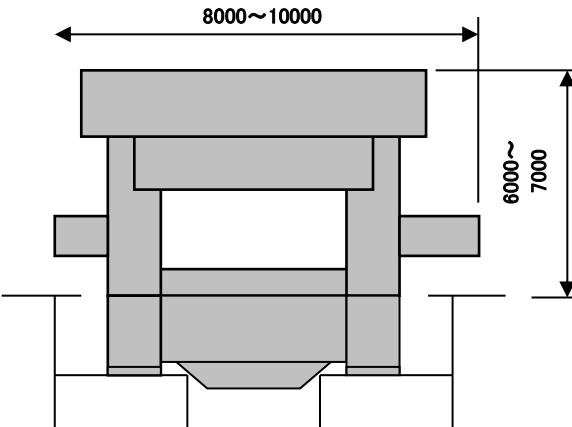
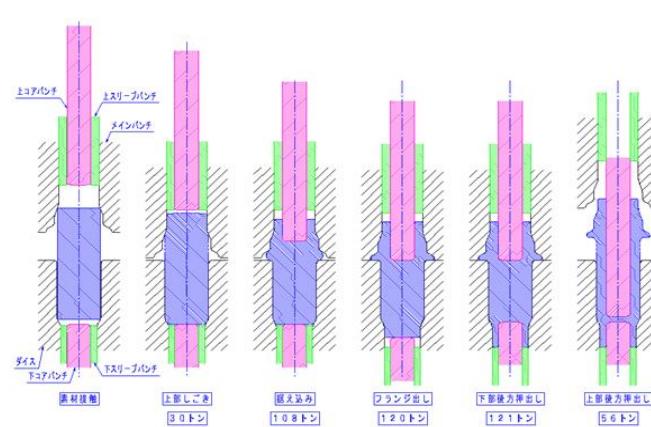


展示No	区分	□部品 □素材/材料 ■設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他()
48	提案名	多軸油圧サーボプレスによる中空軸の鍛造加工
	工法	新規性
	冷間鍛造	日本初
会社名	森鉄工(株)	所在地 佐賀県鹿島市大字井手2078
連絡先	部署名 : 本社営業部 担当名 : 馬渡智暉	URL : http://www.moriiron.com/ Tel No. : 0954-63-3141 E-mail : t-moutai403@moriiron.com
主要取引先	・(株)アイシン ・(株)デンソー	海外対応 □ 可 [生産拠点国を記入] ■ 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他()
従来	新技術・新工法
大型トランスファーープレス(2000ton) ・大量生産に最適だが大量中間在庫発生 ・無駄な次工程への搬送作業 ・段取り替えに時間がかかる。	中空シャフトを小型5軸プレスでワンショット成形
 <p>トランスファー成形の例</p> 	 <p>図11 成形工程図</p> <p>成形荷重120ton (製品サイズΦ48-105mm 材質S45C)</p>
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> 出力500kN~15,000kNまでプレス製作対応可能 軸数6軸まで製品に合わせた組合せでプレス製作可能 	<ul style="list-style-type: none"> 課題 金型工程設計が難しい 対応 研究棟(ものづくりLab)に6軸10,000kNプレスを保有、お客様とトライを重ね、適した金型工程を見定める

開発進度 (2025 年 10月 現在)	パテント有無			
□ アイデア, □ 試作/実験, □ 開発完了, ■ 製品化完了(採用: ■ 実績有, □ 予定有, □ 予定無)	無			
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
従来との比較	数値割合 20%低減		振れ精度1/2向上	