

| | | | | |
|-------|---|---|---------|--|
| 展示No | 区分 | <input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他() | | |
| 50 | 提案名 | μ MIV(超小型射出成形機)による先進的組立ライン | | 工法 樹脂成形 |
| 新規性 | | 既存技術改良 | | |
| 会社名 | 株式会社メイホー | | 所在地 | 福岡県直方市感田811-1 |
| 連絡先 | 部署名：営業部 担当名：白垣圭堂 | | URL | www.meiho-j.co.jp |
| | | | Tel No. | 0949-26-0006 |
| | | | E-mail | shiragaki@meiho-j.co.jp |
| 主要取引先 | (株)アイシン、(株)デンソー、(株)豊田中央研究所、(株)マツダ 豊田合成九州(株)、東芝デバイス&ストレージ(株) 三菱鉛筆(株)、オムロン(株) | | 海外対応 | <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否 |

<< 提案内容 >>

| 提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他() | 適用可能な製品/分野 ・車載部品/電子部品/医療機器/化粧品容器 等 | | | | | | | | | | |
|--|--|-------|---------|---------------------------|---------|---------------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| 従来 大型の射出成形機に多数個取り金型 材料ロス、人件費、在庫量→ムリ、ムダ    <p>成形者+作業者 製品取り出し金型品種替え面倒</p>   <p>世の中のゾンビ製品(生産数量小、製品寿命長)に効率よく生産が対応できていない。</p> | 新技術・新工法 μ MIV(超小型射出成形機)+スカラロボットによる多品種少量生産 成形品を取り出して直ぐに組立、トレーに整列 在庫をもたない組立ラインを実現 材料ロス小 人件費小 在庫小→インラインジャストタイム     <p>成形者+作業者 ゼロ 製品取り出し自動化 金型品種替え容易化→ロボットとの協働化による省人化</p>   <p>世の中のゾンビ製品等多品種少量製品にも効率的な生産が可能に！</p> | | | | | | | | | | |
| セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・省スペース化 ・樹脂成形品10μ単位のモノを成形、組み立てしていく ・小回りが利いた多品種少量生産計画が可能 ・双腕ロボットによる段取り時間短縮 ・製品取り出し、品種替え簡略化 | 問題点(課題)と対応方法 ・設備導入時に伴うイニシャルコストを量産化の省人化で回収していく | | | | | | | | | | |
| 開発進捗 (2025 年 1月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了 (採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無) | 特許有無 有(4474617 5795252) | | | | | | | | | | |
| 従来との比較 | <table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>(生産)作業性</th> <th>その他(生産時のCO₂)</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>30%低減</td> <td>30%低減</td> <td>90%向上</td> <td>90%低減</td> </tr> </table> | 項目 | コスト | 質量 | (生産)作業性 | その他(生産時のCO ₂) | 数値割合 | 30%低減 | 30%低減 | 90%向上 | 90%低減 |
| 項目 | コスト | 質量 | (生産)作業性 | その他(生産時のCO ₂) | | | | | | | |
| 数値割合 | 30%低減 | 30%低減 | 90%向上 | 90%低減 | | | | | | | |