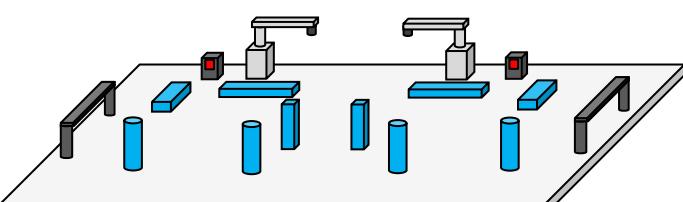
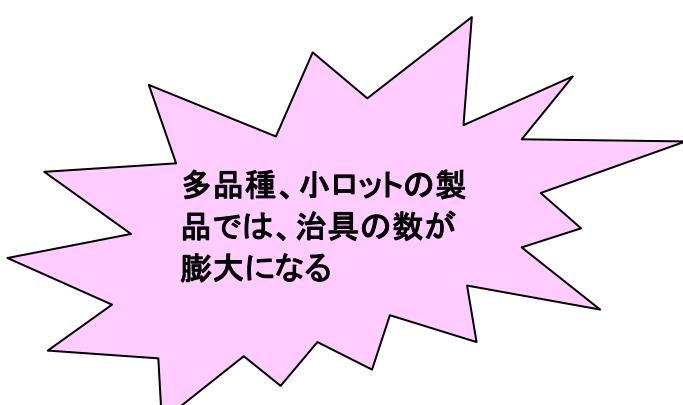
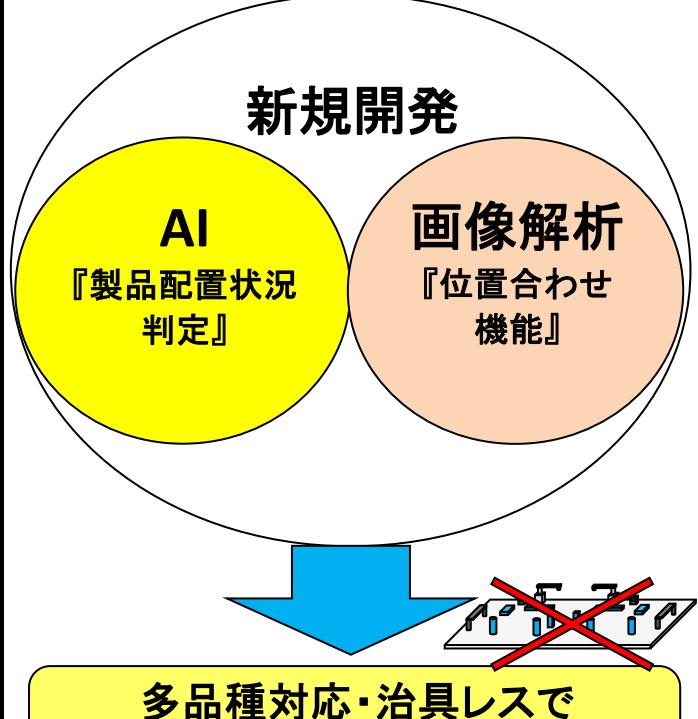


展示No	区分	□部品 □素材/材料 ■設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他()
53-1	提案名	AI技術を応用した、新画像検査技術 (検査治具レス・多品種対応)
	工法	新規性
	検査	業界初
会社名	大栄工業 株式会社	所在地 〒849-0111 佐賀県三養基郡みやき町白壁1964
連絡先		URL : https://www.daiei-gr.co.jp/ Tel No. : 0942-89-3813 E-mail : eg-n.yamashita@daiei-gr.co.jp
部署名 : 営業本部		
担当名 : 山下 直行		
主要取引先	・トヨタ紡織九州様 ・デンソー様 ・豊田自動織機様	・プロテリアル金属様 (弊社FAV事業部)
	海外対応	□ 可 (生産拠点国を記入) ■ 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他()
従来	・検査工程全般
画像検査をする際、治具にセットして位置決めをして撮像することが主流。 (X・Y・θの位置決め補正機能で、若干の補正は可能)	新技術・新工法
 	 <p>新規開発</p> <p>AI 『製品配置状況 判定』</p> <p>画像解析 『位置合わせ 機能』</p> <p>多品種対応・治具レスで インライン型の画像検査システム</p>

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・X, Y, θの位置決め補正に加え、若干のZ方向の位置決め補正が可能。 ・治具レスでの検査が可能 <ul style="list-style-type: none"> ⇒治具段替え時間の短縮 ⇒治具数の減少・コスト減、収納スペース減 	<ul style="list-style-type: none"> ・すべての検査対象製品を治具レス化するのは困難 ⇒自立しないもの、球体や円筒形で自転する恐れがあるもの。 開発段階で、対応方法は未定
開発進度 (2025 年 10 月 現在)	パテント有無
<input type="checkbox"/> アイデア, <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)	現状無し
従来との比較	項目
従来との比較	コスト
	数値割合
	30%低減
	品質
	—
	生産(作業性)
	30%向上
	その他()
	—