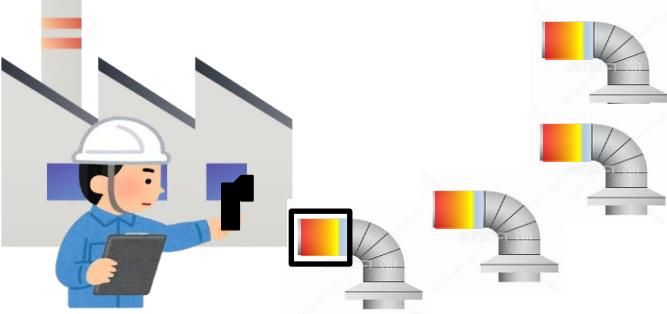
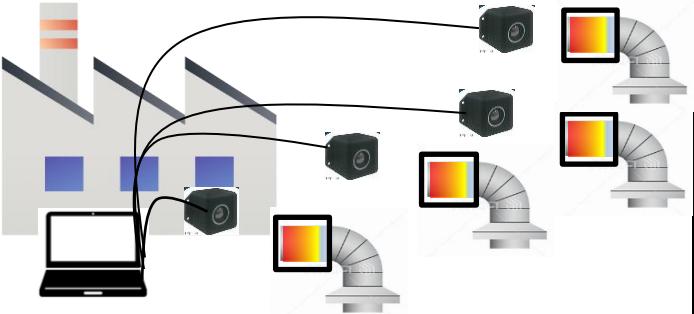
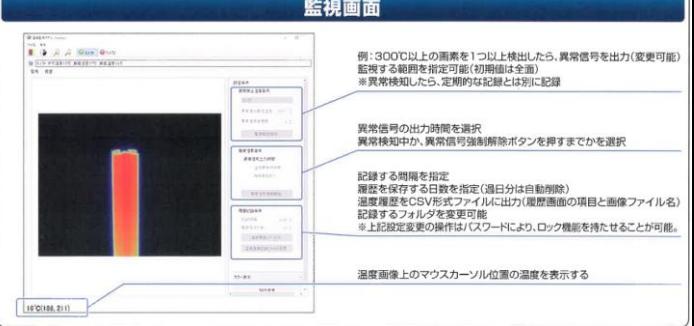


展示No	区分	□部品 □素材/材料 ■設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他( )
53-2	提案名	安価で実用的な温度常時監視ユニット
	工法	新規性
	装置・システム	既存技術改良
会社名	大栄工業 株式会社	所在地 〒849-0111 佐賀県三養基郡みやき町白壁1964
連絡先	部署名 : 営業本部 担当名 : 山下 直行	URL : <a href="https://www.daiei-gr.co.jp/">https://www.daiei-gr.co.jp/</a> Tel No. : 090-2199-3704 E-mail : eg-n.yamashita@daiei-gr.co.jp
主要取引先	トヨタ紡織九州様 デンソー様 豊田自動織機様	・プロテリアル金属様 (弊社FAV事業部)
	海外対応	□ 可 [ 生産拠点国を記入 ] ■ 否

### << 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他( )
従来	工場内、乾燥炉や排気ダクトや設備の温度監視や試験的に温度監視がいる箇所 (安全カテゴリー、試験カテゴリー)
	
異常温度になっていないか、広い工場内で多数ある対象物を見回り点検・管理するのは大変	新技術・新工法  安価なサーモカメラを複数台設置し常時監視で工数削減・一括管理ペーパーレスにも貢献
	<p>監視画面</p>  <p>例: 300°C以上の画素を1つ以上検出したら、異常信号を出力(変更可能) 監視する範囲を指定可能(初期値は全面) ※異常検知したら、定期的な記録とは別に記録</p> <p>異常信号の出力時間を選択 異常検知中か、異常信号強制解除ボタンを押すまでかを選択</p> <p>記録する間隔を指定 履歴を保存する日数を指定(過日分は自動削除) 履歴をCSV形式ファイルに出力(履歴画面の項目と画像ファイル名) 記録するフォルダを変更可能 半上記設定変更の操作はハンドードにより、ロック機能を持たせることができます</p> <p>温度画像上のマウスカーソル位置の温度を表示する</p>

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> <li>・従来高額な温度監視をお手ごろな価格で御提供</li> <li>・異常温度(設定外温度)の検知を常時出力。</li> <li>・監視記録を保存可能(時間・温度・画像等)</li> <li>・ソフトの開発から行っているので、カスタマイズ対応も可能</li> </ul>	現状、カメラと監視・設定用のパソコンは有線なので無線の対応にも取り組んでいる
開発進度 ( 2025年 10月 現在)	パテント有無
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: ■実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)	無し
従来との比較	項目
従来との比較	コスト
従来との比較	品質
従来との比較	生産(作業性)
従来との比較	その他( 安全性 )
従来との比較	数値割合
従来との比較	—
従来との比較	—
従来との比較	40%向上
従来との比較	20%向上