

展示No	区分	□部品 □素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 ■システム/ソフトウェア □その他( )
57	提案名	生産スケジューラ(システム)導入でリードタイム1/3の短縮
	工法	新規性
		自動化システム 他業界標準
会社名	株式会社BREXA Technology (旧アウトソーシングテクノロジー)	所在地 熊本県熊本市西区春日3-20-17 M'S5 3F
連絡先	部署名:九州製造エンジニアリング課 担当名:後藤哲治	URL: https://technology.brexa.com/ Tel No.: 080-3692-4731 E-mail: te-goto@brexa.com
主要取引先	ルネサスエレクトロニクス株式会社 ロームグループ 半導体関連企業多数	海外対応 ■ 可 ( 生産拠点国を記入 ) □ 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他( )

従来

<現状>

### 従来の生産計画の課題

#### 1 手作業中心の計画管理



ベテランの経験頼りで納期・負荷を調整。  
担当者不在時の対応が困難

#### 2 属人化した計画立案



工程間の制約やリードタイム調整が不十分で、現場との乖離が発生

#### 3 属人化した計額立案



ホワイトボードで作業予定を管理。  
即時確認は可能だが、変更履歴の管理が困難

#### 4 現場での手書き運用

### 新技術・新工法

<改善案>

### FLEXSCHE導入の効果

#### 1 スケジュール精度の向上



正確な日程計画で納期遵守を徹底。  
無駄な余剰在庫削減も

#### 2 計画作成の効率化



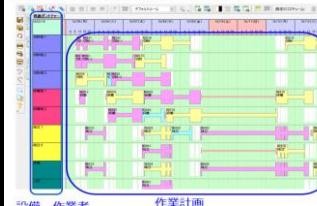
計画立案をスピーディに実現。  
属人依存を脱却し、共同作業を促進

#### 3 見える化による改善



工程進捗や負荷状況を可視化。  
課題の早期発見による対策を簡化

設備、作業者をベースに作業計画を表示します。



オーダー毎に作業計画を表示します。



<導入効果>

納期遅延: 工程間の調整がうまくいかず、遅れが発生。

在庫過多・欠品: 計画の精度が低く、資材の過不足が発生。

負荷の偏り: 特定の設備や人員に負荷が集中。

計画変更への対応が遅い: 急な受注変更や

トラブルに柔軟に対応できない。

シミュレーションで最適案を検討。

<課題>

納期遅延: 工程間の調整がうまくいかず、遅れが発生。

在庫過多・欠品: 計画の精度が低く、資材の過不足が発生。

負荷の偏り: 特定の設備や人員に負荷が集中。

計画変更への対応が遅い: 急な受注変更や

トラブルに柔軟に対応できない。

#### セールスポイント(製造可能な精度/材質等)

柔軟なカスタマイズ性

高速なスケジューリング処理

豊富な可視化機能

多言語・多拠点対応

導入後のサポート体制

#### 開発進度 ( 2025年 11月 現在 )

パテント有無

□ アイデア, □ 試作/実験, □ 開発完了, ■ 製品化完了(採用: ■ 実績有, □ 予定有, □ 予定無)

無

従来との比較	項目	コスト	品質	(生産)作業性	その他( )
	数値割合	作業: 20%低減	在庫量: 1/6低減	30%向上	