

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他( )			
57	提案名	生産スケジューラ(システム)導入でリードタイム1/3の短縮		工法 自動化システム	新規性 他業界標準
会社名		株式会社BREXA Technology (旧アウトソーシングテクノロジー)		所在地 熊本県熊本市西区春日3-20-17 M'S5 3F	
連絡先		URL : https://technology.brex.com/			
部署名 : 九州製造エンジニアリング課		Tel No. : 080-3692-4731			
担当名 : 後藤哲治		E-mail : te-goto@brexa.com			
主要取引先		海外対応			
ルネサスエレクトロニクス株式会社 ロームグループ 半導体関連企業多数		<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input type="checkbox"/> 否			

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )		適用可能な製品/分野 設備を使用した製品製造			
従来		新技術・新工法			
<現状> <div style="text-align: center;"> <h3>従来の生産計画の課題</h3> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 45%;"> <p>1 手作業中心の計画管理</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>2 属人化した計画立案</p> <p>ベテランの経験頼りで 納期・負荷を調整。 担当若不在時の 対応が困難</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 45%;"> <p>3 属人化した計額立案</p> <p>工程間の制約や リードタイム調整が 不十分で、現場との 乖離が発生</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>4 現場での手書き運用</p> <p>ホワイトボードで 作業予定を管理。 即時確認は可能だが、 変更履歴の管理が困難</p> </div> </div> </div>		<改善案> <div style="text-align: center;"> <h3>FLEXSCHE導入の効果</h3> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 45%;"> <p>1 スケジュール精度の向上</p> <p>正確な日程計画で 納期遵守を徹底。 無駄な在庫削減も</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>2 計画作成の効率化</p> <p>計画立案をスピーディに 実現。 購入依存を脱却し、 共同作業を促進</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 45%;"> <p>3 見える化による改善</p> <p>工程進捗や負荷状況を 可視化。 課題の早期発見による 対策を強化</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>4 柔軟な計画変更</p> <p>急な需要変動やトラブル にも迅速に対応。 シミュレーションで 最適案を検討</p> </div> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="width: 45%;"> <p>設備、作業者をベースに作業計画を表示します。</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>オーダー毎に作業計画を表示します。</p> </div> </div>			
<課題> <b>納期遅延:</b> 工程間の調整がうまくいかず、遅れが発生。 <b>在庫過多・欠品:</b> 計画の精度が低く、資材の過不足が発生。 <b>負荷の偏り:</b> 特定の設備や人員に負荷が集中。 <b>計画変更への対応が遅い:</b> 急な受注変更や トラブルに柔軟に対応できない。		<導入効果> <b>現場展開と実績収集:</b> 指示書出力で次回計画精度を向上。 <b>スケジュール精度向上:</b> 納期遵守を徹底。余剰在庫の削減にも寄与。 <b>計画作成の効率化:</b> スピーディな立案と非属人化。共同作業を促進。 <b>見える化の改善:</b> 工程進捗や負荷状況を可視化。課題の早期発見。 <b>自動スケジューリング:</b> 最適な工程順序で自動タイミングで計算。 <b>柔軟な計画変更:</b> 急な変動やトラブルにも迅速対応。 シミュレーションで最適案を検討。			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) 柔軟なカスタマイズ性 高速なスケジューリング処理 豊富な可視化機能 多言語・多拠点対応 導入後のサポート体制		問題点(課題)と対応方法 納期遵守率の向上 : 計画精度が高まり、納期遅延が減少 生産効率の改善 : ボトルネックの解消、負荷分散 在庫の適正化 : 過剰在庫・欠品の防止 属人化の解消 : 標準化された計画立案プロセス 計画変更への即応 : 急なオーダーにも柔軟に対応			
開発進度 ( 2025年 11月 現在 ) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了 (採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)		パテント有無 無			
従来との比較	項目	コスト	質量	(生産)作業性	その他( )
	数値割合	作業: 20%低減	在庫量: 1/6低減	30%向上	