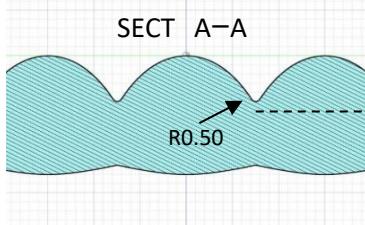
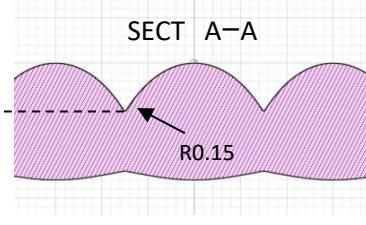


展示No	区分	■部品 □素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他()			
6-1	提案名	照明レンズ量産推進試作			
	工法	新規性			
	樹脂切削加工	該当部品 初適用(再現精度)			
会社名	RINX株式会社	所在地			
福岡県福岡市博多区金の隈2丁目17-38					
連絡先		URL : https://www.rinx-co.com/			
部署名 : 福岡事業所		Tel No. : 092-707-8723			
担当名 : 吉田和生		E-mail : k.yoshida@rinx-co.com			
主要取引先		海外対応			
パナソニック(株)	日本精機(株)	ダイハツ九州(株)	ソニー(株)	□ 可	生産拠点国を記入
UDトラックス(株)	太陽誘電(株)	TOPPAN(株)		■ 否	
豊洋精工(株)	順不同				

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上	
<input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策	
<input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	
従来	新技術・新工法
	
通常マシニング加工での 最小Rは0.5~0.3での加工となり レンズなど微細加工が必要な製品は 形状が再現できず解析やシミュレーション ができなかった	独自の加工方法により成形品同等のスペックインを実現 納入後の解析においても高評価頂いております！ 切削加工にて試作・設計サポート 量産までのトータルサポートにより 平均30%工期削減(=コスト削減)が可能

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
マシニング加工でのレンズの試作 最小R0.15実現	超精密加工機と同等の光学結果は出せていないが 現時点では試作時の評価可能な精度を出せている

開発進度 (2025 年 10 月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: ■実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)	無				
従来との比較	項目	コスト	品質	生産/作業性	その他()
	数値割合	30%低減	—	10%向上	—