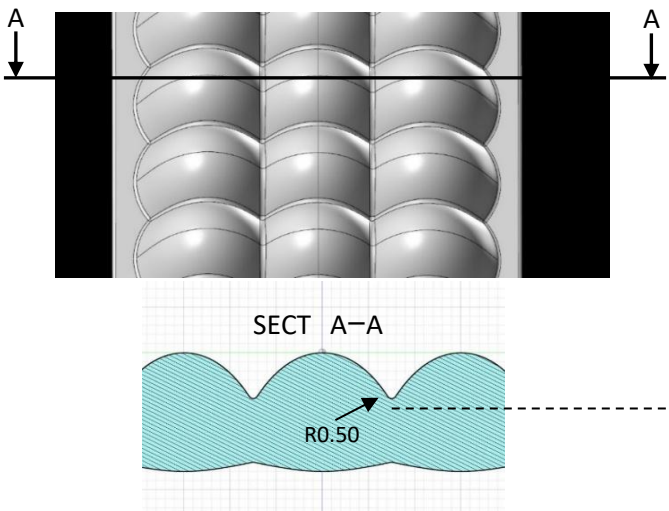
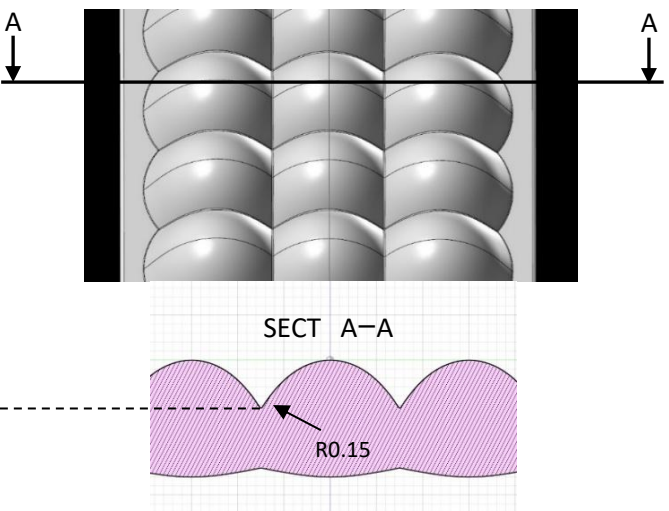



展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()			
6-1	提案名	照明レンズ量産推進試作		工法	新規性
				樹脂切削加工	<input checked="" type="checkbox"/> 該当部品 <input type="checkbox"/> 初適用(再現精度)
会社名		RINX株式会社		所在地	
				福岡県福岡市博多区金の隈2丁目17-38	
連絡先		URL : https://www.rinx-co.com/			
部署名 : 福岡事業所		Tel No. : 092-707-8723			
担当名 : 吉田和生		E-mail : k_yoshida@rinx-co.com			
主要取引先		海外対応		生産拠点を記入	
パナソニック(株) 日本精機(株) ダイハツ九州(株) ソニー(株) UDTラックス(株) 太陽誘電(株) TOPPAN(株) 豊洋精工(株) 順不同		<input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否			

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()		適用可能な製品/分野 自動車内装・外装部品			
従来  <p>通常マシニング加工での最小Rは0.5~0.3での加工となり、レンズなど微細加工が必要な製品は形状が再現できず解析やシミュレーションができなかった。</p>		新技術・新工法  <ul style="list-style-type: none"> 独自の加工方法により成形品同等のスペックインを実現。納入後の解析においても高評価頂いております！ 切削加工にて試作・設計サポート。量産までのトータルサポートにより、平均30%工期削減(=コスト削減)が可能。 			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) マシニング加工でのレンズの試作、最小R0.15実現		問題点(課題)と対応方法 超精密加工機と同等の光学結果は出せていないが、現時点では試作時の評価可能な精度を出せている。			
開発進度 (2025 年 10 月 現在)					
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了 (採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)					
開発進度 (2025 年 10 月 現在)		パテント有無 無			
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	30%低減	—	10%向上	—