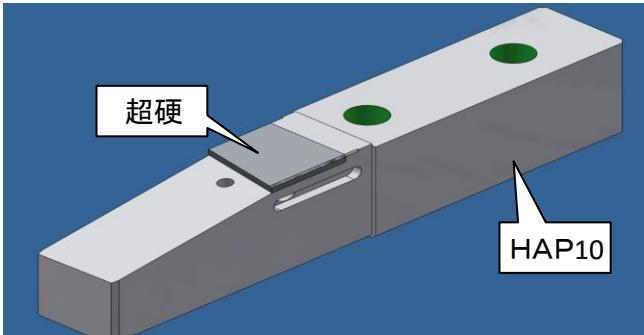
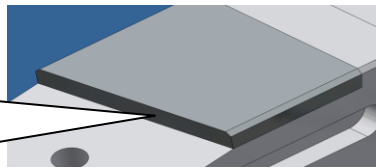




展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()			
8	提案名	高寿命によるランニングコスト削減		工法	新規性
				ロー付け・機械加工	該当部品初適用
会社名		ネクサスプレジジョン株式会社		所在地	
				熊本県阿蘇郡西原村大字鳥子358-5	
連絡先		URL : https://www.nexusprecision.co.jp			
部署名 : 営業本部 本部長		Tel No. : 096-289-2833			
担当名 : 川島龍治		E-mail : info@nexusprecision.co.jp			
主要取引先		海外対応		生産拠点を記入	
(株)デンソー パナソニックコネクタ(株) 京セラ(株)		<input type="checkbox"/> 可		<input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()		適用可能な製品/分野 耐摩耗を伴う部品及び金型。			
従来		新技術・新工法			
品名 パンチカッター 使用目的 銅材の剥離 自動車モーター関連設備 材質 HAP10に超硬材ロー付け   この面が切断面になります 客先使用データ実績(ショット数) 80万ショットにて交換		超硬材を工業用焼結ダイヤモンドに変更  工業用ダイヤ 客先使用データ実績(ショット数) 120万ショットまで対応可			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ダイヤ部のみの張替が可能のため再研磨が可能。 120万ショット後張替、および再研磨にて更に120万ショット対応可  黒いダイヤ部を張替えて低コストにて再利用		問題点(課題)と対応方法 ダイヤ層の厚みに限りがある。 ダイヤ厚み販売寸法が0.5mm~2.0mmまでしか無い ため現状再研磨、張替にて対応。			
開発進度 (2025 年 10 月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)		パテント有無 無			
従来との比較	項目	コスト	質量	生産作業性	その他()
	数値割合			30%向上	