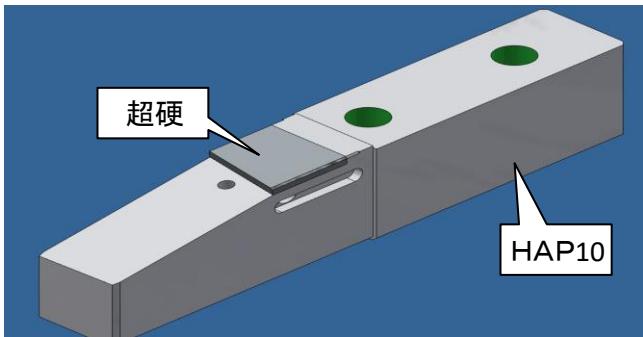
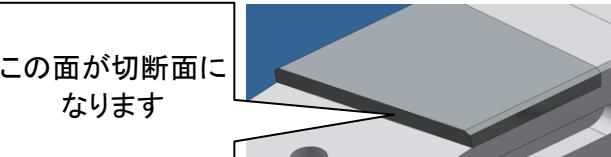


展示No	区分	■部品 □素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他( )
8	提案名	高寿命によるランニングコスト削減
	工法	新規性
	ロード・機械加工	該当部品初適用
会社名	所在地	熊本県阿蘇郡西原村大字鳥子358-5
連絡先	URL	: <a href="https://www.nexusprecision.co.jp">https://www.nexusprecision.co.jp</a>
部署名: 営業本部 本部長	Tel No.	: 096-289-2833
担当名: 川島龍治	E-mail	: info@nexusprecision.co.jp
主要取引先	海外対応	□ 可 ( 生産拠点国を記入 ) ■ 否
(株)デンソー パナソニックコネクト(株) 京セラ(株)		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野			
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上	耐摩耗を伴う部品及び金型。			
<input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策				
<input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )				
従来	新技術・新工法			
<p>品名 パンチカッター 使用目的 銅材の剥離 自動車モーター関連設備 材質 HAP10に超硬材ロード付け</p>  <p>この面が切断面になります</p>  <p>客先使用データ実績(ショット数) 80万ショットにて交換</p>	<p>超硬材を工業用焼結ダイヤモンドに変更</p>  <p>お客様の商品寿命を延ばしすぎて 私たちの仕事が減ってします。 自らの首を絞める特殊技術です。</p> <p>商品の摩耗にお困りではありませんか? 従来製品の高寿命化によるランニングコストの省エネを実現</p> <p>工業用焼結ダイヤモンドによる研削で お客様の商品寿命を劇的に延ばします</p> <p>カッターの刃先 搬送用レールなど</p> <p>工業用ダイヤ</p> <p>客先使用データ実績(ショット数) 120万ショットまで対応可</p>			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法			
<p>ダイヤ部のみの張替が可能なため再研磨が可能。 120万ショット後張替、および再研磨にて更に120万 ショット対応可</p>  <p>黒いダイヤ部を張替えて 低成本にて再利用</p>	<p>ダイヤ層の厚みに限りがある。 ダイヤ厚み販売寸法が0.5mm~2.0mmまでしか無いため現状再研磨、張替にて対応。</p>			
開発進度 ( 2025 年 10 月 現在)	パテント有無			
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: ■ 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)	無			
項目	コスト	質量	生産性	その他( )
従来との比較	数値割合		30%向上	