

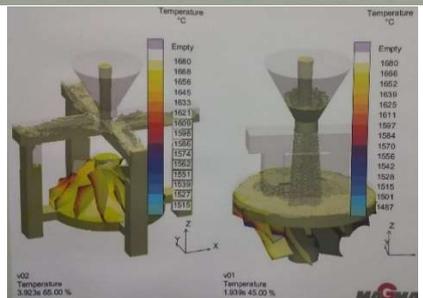
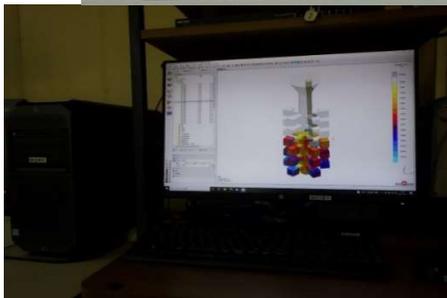
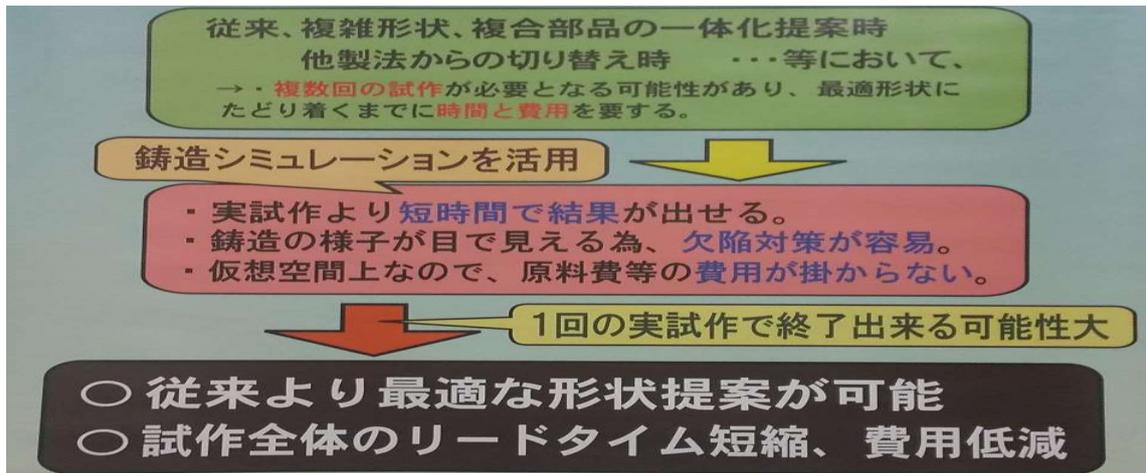
区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input checked="" type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

展示No.	提案名	工法	新規性
11	鋳造シミュレーション活用による、最適形状提案・試作L/T短縮	精密鋳造	

セールスポイント

- ・1回の実試作出来る可能性。→短時間での成果。
- ・見える化による欠陥対策。→短時間での成果。
- ・40年間のノウハウが詰め込まれたシミュレーション→試作による原材料費を抑えられる。

提案技術・提案工法



適用可能な製品/分野	製造可能な精度/材質等
・ターボチャージャー部品 ・エンジン部品 ・排気系部品	・材質: ステンレス材・耐熱鋼・炭素鋼
問題点(課題)と対応方法	開発進度 (年 月 現在)
・鋳造欠陥が発生しやすい形状は形状変更が必要。	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	パテントの有無
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 () <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 () <input type="checkbox"/> その他() ()	<input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無

会社名	所在地
戸畑鉄工株式会社	福岡県北九州市小倉南区新曾根9番20号
連絡先	URL : http://tobata-iron.co.jp
部署名: 精鋳部 精鋳営業課	Tel No. : 093-471-7955
担当名: 佐藤 佑介	E-mail : 093-471-1607
主要取引先	海外対応
・マルヤス工業(株) ・三菱重工エンジン&ターボチャージャー(株) ・(株)IHターボ	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input type="checkbox"/> 否 中国