区分	□樹脂成形　□電子部品　■鍛造・鋳造　■プレス加工　□表面処理 □機械加工　□金型・治工具　□自動機・装置　□システム・ソフトウェア □素材　□その他（　　）

展示No.	提案名	工法	新規性
13	冷間鍛造による大径フランジナットの製造	冷間鍛造	新工法

セールスポイント

- 冷間鍛造によるニアネットシェイプを実現。
- 冷間鍛造＋冷間プレスによる加工硬化により強度アップ。
- フランジ部及び内径穴を同時成型し生産向上。

提案技術・提案工法

製品写真

材質	鉄（SWCH25K）
寸法	全長112.5mm　フランジ径φ85 軸径φ26.8　内径穴φ15.3x深さ101.5mm

従来品

工法	冷間鍛造＋焼鈍・ボンデ＋切削＋穴加工＋タップ加工

開発品

新工法	冷間鍛造＋焼鈍・ボンデ＋切削＋タップ加工

適用可能な製品/分野

・鍛造加工製品

製造可能な精度／材質等

・鉄・アルミ・銅等

問題点（課題）と対応方法

・少ロット生産ではコスト高。
材料トン単位での生産量でコストメリット有り。

開発進度　（　　年　　月　現在）

□ アイデア段階　□ 試作/実験段階
□ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

パテントの有無

□ 有　（　　）　■ 無

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

■ 原価低減	（ 10% ）	□ 品質/性能向上	（　　）
□ 質量低減	（　　）	□ 安全/環境対策	（　　）
■ 生産（作業）性向上	（ 15% ）	□ その他（　　）	（　　）

会社名	所在地
（株）ミナミダ	大分県国東市国見町2555-2

連絡先

部署名：営業部
担当名：藤井　俊成

URL　：http://www.minamida.co.jp
Tel No.：072-998-6314
E-mail：toshinarifujii@minamida.co.jp

主要取引先

自動車関連企業（Tier1・Tier2）
電力関連企業　住宅関連企業
油圧部品関連企業

海外対応

■ 可　（生産拠点国を記入）タイ　メキシコ　□ 否