

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input checked="" type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他( )
----	---

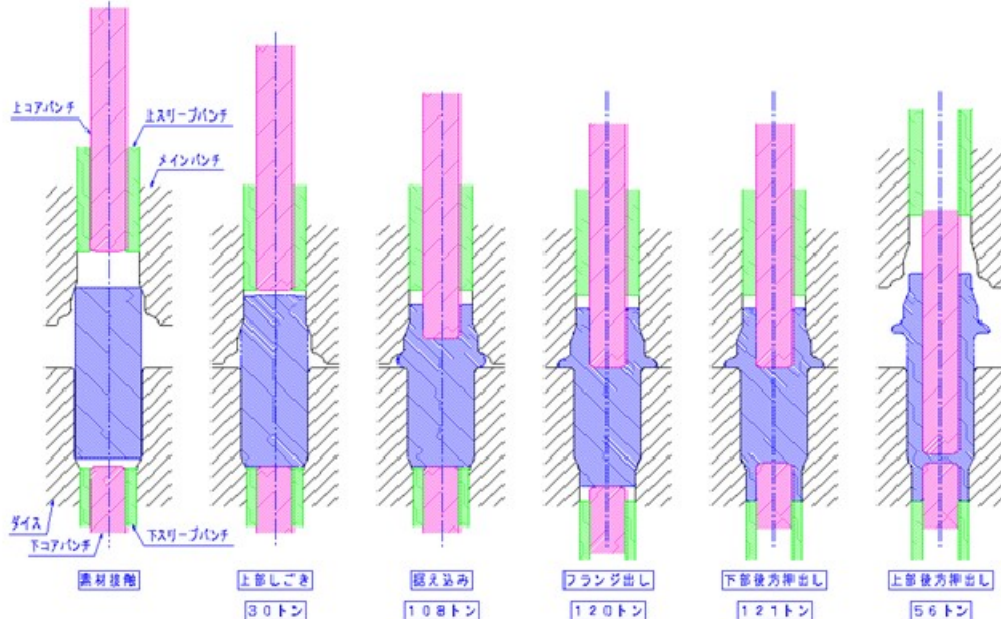
展示No.	提案名	工法	新規性
14	多軸油圧サーボプレスによる中空軸の鍛造加工	冷間鍛造	日本初

セールスポイント

サーボモーター駆動油圧ポンプの多軸制御による省エネ  
中空シャフトの小型多軸プレスでワンショット成形による同芯同軸精度の向上

提案技術・提案工法

**中空シャフトを小型5軸プレスでワンショット成形**



**成形荷重120ton (製品サイズΦ48-105mm 材質S45C)**

適用可能な製品/分野 自動車部品、モーターシャフト	製造可能な精度/材質等 出力500kN～15,000kNまでプレス製作対応可能 軸数6軸まで製品に合わせた組合せでプレス製作可能
問題点(課題)と対応方法 課題 金型工程設計が難しい 対応 研究棟(ものづくりLab)に6軸10,000kNプレスを保有、お客様とトライを重ね、適した金型工程を見定める	開発進度 ( 年 月 現在 ) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 ( ) <input checked="" type="checkbox"/> 無
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 ( 20%低減 )	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 ( 振れ精度1/2向上 )
<input type="checkbox"/> 質量低減 ( )	<input type="checkbox"/> 安全/環境対策 ( )
<input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 ( )	<input type="checkbox"/> その他( ) ( )

会社名 森鉄工株式会社	所在地 佐賀県鹿島市大字井手2078
連絡先 部署名: 本社営業部 担当名: 松岡孝明	URL : <a href="http://moriiron.com">http://moriiron.com</a> Tel No. : 0954-63-3141 E-mail : <a href="http://www.moriiron.com/contact.html">http://www.moriiron.com/contact.html</a>
主要取引先 アイシン デンソー	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input type="checkbox"/> 無し <input type="checkbox"/> 否