


区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input checked="" type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input checked="" type="checkbox"/> その他(回転成形法)
----	--

展示No.	提案名	工法	新規性
15	 株式会社 カネミツ の 回転成形法 による工数削減	回転成形	独自技術

セールスポイント

1. “シームレス化”により溶接工程削減！性能と信頼性も向上！
2. 切削素材を“減肉加工”することで切削工程の切削シロ削減！
3. 一体成形と組合わせた提案も可能！

提案技術・提案工法

<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; text-align: center; color: blue; font-weight: bold;">プレス + 溶接</div>  <p>— …従来溶接部分</p> <p><困りごと> 両端部の形状がマスト プレス工法では金型構造上成立しない為 溶接仕様となる</p> <p><製品サイズ> 径：φ282mm，高さ：81mm，板厚：1.6mm</p>	<div style="text-align: center; color: blue; font-size: 2em; font-weight: bold;">シームレス化</div> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; text-align: center; color: blue; font-weight: bold;">プレス + 回転成形法</div>  <p><解決策とうれしさ> 回転成形法によりシームレスで、両端部の形状成形が可能！ 溶接レスによる信頼性向上のうれしさも！ 鍍金鋼板でも検討可！</p>
---	---

<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; text-align: center; color: blue; font-weight: bold;">プレス + 溶接 + 切削</div>  <p><困りごと> 荷重の大きいプレスが必要 2部品の溶接が必要 切削シロも多く切削加工時間が長い</p> <p><製品サイズ> 径：135mm，高さ：85mm，板厚：4.5mm</p>	<div style="text-align: center; color: blue; font-size: 2em; font-weight: bold;">減肉加工</div> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; text-align: center; color: blue; font-weight: bold;">プレス + 回転成形法 + 切削</div>  <p><解決策とうれしさ> 回転成形法により減肉加工することで 切削シロ削減！ 低荷重プレスでも加工可能！ プレス加工との合わせ技による 一体成形も可能！</p>
--	---

適用可能な製品/分野 量産実績のあるサイズ・板厚 サイズ：φ6mm～φ300mm 板厚：0.5mm～6.0mm	製造可能な精度/材質等 量産実績のある材質： SPCC, SPHE, SPHD, S35C, NTR340, SAPHE440 SUS304, SUS445, ZAM鋼板
--	--

問題点(課題)と対応方法 上記は一例の為、是非ブースで困りごとをお聞かせください！	開発進度 (年 月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 パテントの有無 <input checked="" type="checkbox"/> 有 (回転成形技術・ボス成形技術など) <input type="checkbox"/> 無
--	---

提案の狙い/従来との比較(数値割合)			
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減	(20%低減)	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上	(10%向上)
<input checked="" type="checkbox"/> 質量低減	(5%低減)	<input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策	(CO2排出 20%削減)
<input checked="" type="checkbox"/> (生産)作業性向上	(20%向上)	<input type="checkbox"/> その他	()

会社名 (株)カネミツ	所在地 長崎県長崎市北浦町2885-1
連絡先 部署名：営業部 本社営業グループ 担当名：野口 沙耶夏	URL：https://kanemitsu.co.jp/ Tel No.：0790-49-9947 E-mail：s-noguchi@kanemitsu.co.jp
主要取引先 ・(株)アイシン ・(株)デンソー ・三菱電機(株) ・ジャトコ(株) ・トヨタ自動車(株) ・(株)山田製作所 ・ダイハツ工業(株) ・(株)豊田自動織機 など計138社	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input type="checkbox"/> 否 タイ・中国・インドネシア