| 区分 | □樹脂成形　□電子部品　□鍛造・鋳造　■プレス加工　□表面処理<br>□機械加工　□金型・治工具　□自動機・装置　□システム・ソフトウェア<br>□素材　□その他（　　） |
|---|---|

| 展示No, | 提案名 | 工法 | 新規性 |
|---|---|---|---|
| 16 | EV向けモーターコア生産実績 | プレス加工 | 該当部品初適用 |

**セールスポイント**

・2021年8月よりEV向けモーターコア量産開始
　ステータコアとローターコアの各3品種の生産実績
・2024年7月新工場稼働（プレスキャパ有り）

**提案技術・提案工法**

MHEV（マイルドハイブリッド）駆動用モーターコア　サイズ　ローターφ206　ステーターφ266
PHEV（プラグインハイブリッド）駆動用モーターコア　サイズ　ローターφ206　ステーターφ266
PHEV（プラグインハイブリッド）発電用モーター　サイズ　ローターφ126　ステーターφ200

現在2024年7月稼働開始を目標に、EV専用工場を建設中
現工場　総床面積：12,000㎡、プレスエリア：2,460㎡（プレス機：53台　200～300ton　4台）
新工場　総床面積：　7,054㎡、プレスエリア：3,396㎡（プレス機：10台　200～300ton　4台）
合　計　総床面積：19,054㎡、プレスエリア：5,856㎡
新工場完成により、プレスエリアは約2.4倍

アイダ製　高速精密プレス　2台導入
MSP 3000-370
加圧能力　　:3,000(KN)
ベッドサイズ :3,700mm

| 適用可能な製品/分野 | 製造可能な精度／材質等 |
|---|---|
| 極小モーターコア　Φ2.3mm　板厚　0.08mmから<br>大型モーターコア　Φ300mm | 板厚：0.3mm<br>購入メーカー：日本製鉄・JFE・CSC<br>生産スピード：280spm |
| 問題点（課題）と対応方法 | 開発進度　（　　年　　月　現在） |
| 生産スピード　200　⇒　300spm<br>プレス生産中の金型トラブル時対応可能<br>（金型製作からプレス生産まで対応可能） | □ アイデア段階　□ 試作/実験段階<br>□ 開発完了段階　■ 製品化完了段階<br>パテントの有無<br>□ 有　（　　）　□ 無 |

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

| | | | |
|---|---|---|---|
| □ 原価低減 | （　　） | □ 品質/性能向上 | （　　） |
| □ 質量低減 | （　　） | □ 安全/環境対策 | （　　） |
| □ 生産（作業）性向上 | （　　） | ■ その他 | （キャパ不足解消　　） |

| 会社名 | 所在地 |
|---|---|
| 吉川工業ファインテック株式会社 | 福岡県北九州市小倉北区高浜1丁目3番1号 |
| 連絡先 | URL　：http://www.yoshikawa-s.co.jp |
| 部署名：営業課 | Tel No.：093-541-1211 |
| 担当名：中島　寛 | E-mail　：h-nakashima@yoshikawa-s.co.jp |
| 主要取引先 | 海外対応 |
| ・三菱電機㈱<br>・dyson<br>・リコー | ■ 可　（生産拠点国を記入）中国　□ 否 |