

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

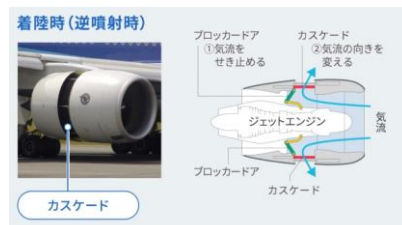
展示No.	提案名	工法	新規性
20	CFRP (航空機部品)量産～試作開発部品等をローコストで加工	マシニング加工	

セールスポイント

- ・宮崎市内で、主に航空機部品(CFRP)の量産加工の他、金属樹脂問わず、治具部品・試作部品等の加工を得意としております。
- ・南九州という地で、ローコストで部品調達が可能、他社との価格優位性あります。
- ・カーボン加工及び、その他材質についても、小ロット問わず、中ロット～量産まで幅広く対応致します。

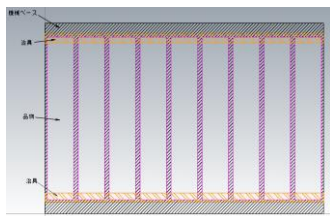
提案技術・提案工法

- ・航空機部品であるカスケード(CFRP製品)の量産加工をメインにカーボン加工にも対応致します。

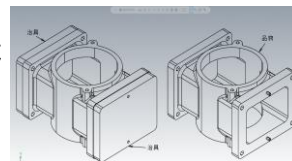


- ・マシニング加工により、工程内時間、コスト削減により価格優位性のある製品の製作が可能。

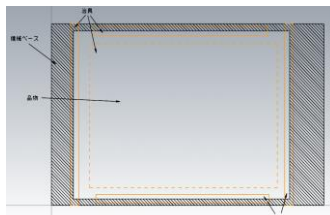
①複数個加工治具を作成し新しい技術やアイデアを探索し作業効率化の実現。(POM)



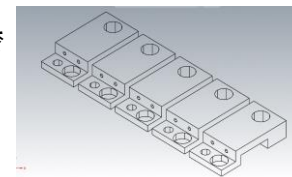
③平行度、平面度を出すために加工治具を簡単最適化し、変形を抑える切削条件と刃物を設定して効率的な加工を行う(SUS)



②剛性のある治具に変更後ビビリ制御リスク回避。不良やロスをなくし加工速度と加工量の最適化。(AL)



④多数個取りを行うことで作業量加工時間を短縮コストダウンを実現しています。(NAK)



適用可能な製品/分野 鉄系、アルミ系、ステンレス系、非鉄系、樹脂(エンブラ含む)、カーボン、その他	製造可能な精度/材質等 100分台
問題点(課題)と対応方法 ①350×60×25 加工時間:1h10→50m 約30%削減 1枚(POM)9枚組 ②500×370×5 加工時間:1h30→1h 約30%削減1枚(AL5052)1枚組 ③240×180×140 加工時間:2h20→1h50m 約20%削減1枚(SUS304)1枚組 ④140×70×30 加工時間:1h30→1h10m 約20%削減1枚(NAK55)5枚組	開発進度 (2023年11月現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合) <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 (20%-30%) <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 ()	パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無
	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input type="checkbox"/> その他() ()

会社名 SAN商工株式会社	所在地 宮崎県宮崎市高岡町内山999番地3
連絡先 部署名: 代表取締役 担当名: 佐野 将也	URL: http://sanshoko.net Tel No.: 0985-67-5578 E-mail: sano@sanshoko.net
主要取引先 日機装株式会社航空宇宙事業部、三菱電機名古屋製作所	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 ((生産拠点国を記入) 中国・韓国) <input type="checkbox"/> 否