

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

展示No.	提案名	工法	新規性
25-1	ミガキレス切削・研削加工	機械加工	なし

セールスポイント

- ・ 人の手によるミガキ(鏡面)を切削加工で対応が可能です。
- ・ 切削加工によるミガキレスにより70%加工時間削減し、コストダウン&リードタイム短縮達成しました。
- ・ 大物研削鏡面加工や超硬切削加工も対応可能です。

提案技術・提案工法

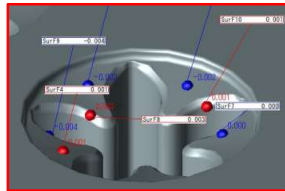
ミガキレス切削鏡面加工



Ra0.015μm達成

超硬切削加工

超硬の切削加工、3Dモデル比較測定も対応。



大物研削鏡面加工

大型研削機により、800×400×360サイズまで鏡面仕上げ加工対応が可能。



Ra = 0.009μm
Ry = 0.087μm
Rz = 0.067μm

適用可能な製品/分野	製造可能な精度/材質等
<ul style="list-style-type: none"> ・ 鏡面性が求められる金型部品 	<ul style="list-style-type: none"> ・ ミガキレス切削加工 : Ra0.015 μm ・ 鏡面研削加工 : Ra0.009 μm
問題点(課題)と対応方法	開発進度 (年 月 現在)
<ul style="list-style-type: none"> ・ ミガキレス切削加工において、複雑な凹凸形状ではカッターマーク発生するため、技術確立に向けて評価中。 ・ 超硬切削加工において、形状による工具有効長の制約があるため、都度ご相談。 	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	パテントの有無
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 (70%低減) <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 () <input type="checkbox"/> その他() ()	<input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無

会社名	所在地
株式会社創世エンジニアリング	福岡県久留米市宮ノ陣町若松1番地6
連絡先	URL : http://www.sousei-japan.com/
部署名 : 生産管理部	Tel No. : 0942-36-3800
担当名 : 高瀬 剛樹	E-mail : takase@sousei-japan.com
主要取引先	海外対応
	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否