

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他( )
----	---

展示No.	提案名	工法	新規性
25-2	大物精密ミーリング加工対応	機械加工	なし

セールスポイント

- ・ワークサイズ700×550×390(加工エリア600×500)、200kgまで対応可能です。
- ・ピッチ精度±0.003、形状精度±0.005、最小コーナーR0.2で実績がございます。
- ・大物セパレータ金型部品などの加工はお任せください。

提案技術・提案工法

- ・設備制約排除による700×550×390サイズの精密ミーリング加工対応が可能。
- ・実績があることに加え、各エリアのつなぎ目やパス切返し部カッターマークを抑制、CAM(プログラム)を工夫し綺麗な仕上りに。
- ・切削距離50Mを工具交換基準とし、なかでも著しく切削体積が大きい加工エリアは更に細分化し工具寿命を管理。



適用可能な製品/分野	製造可能な精度/材質等
<ul style="list-style-type: none"> <li>・大物セパレータ金型部品</li> <li>・大物精密ミーリング加工部品</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・加工エリア600×500</li> <li>・ピッチ±0.003/形状±0.005精度対応可</li> </ul>

問題点(課題)と対応方法	開発進度 ( 年 月 現在)
	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階
<ul style="list-style-type: none"> <li>・IN/OUTコーナーRで取り残し(肉残り)発生しやすいがCAM(プログラム)を工夫し改善。</li> </ul>	パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 ( ) <input checked="" type="checkbox"/> 無

提案の狙い/従来との比較(数値割合)	
<input type="checkbox"/> 原価低減 ( )	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 ( )
<input type="checkbox"/> 質量低減 ( )	<input type="checkbox"/> 安全/環境対策 ( )
<input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 ( )	<input type="checkbox"/> その他( ) ( )

会社名	所在地
株式会社創世エンジニアリング	福岡県久留米市宮ノ陣町若松1番地6
連絡先	URL : <a href="http://www.sousei-japan.com/">http://www.sousei-japan.com/</a>
部署名 : 生産管理部	Tel No. : 0942-36-3800
担当名 : 高瀬 剛樹	E-mail : <a href="mailto:takase@sousei-japan.com">takase@sousei-japan.com</a>
主要取引先	海外対応
	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否