

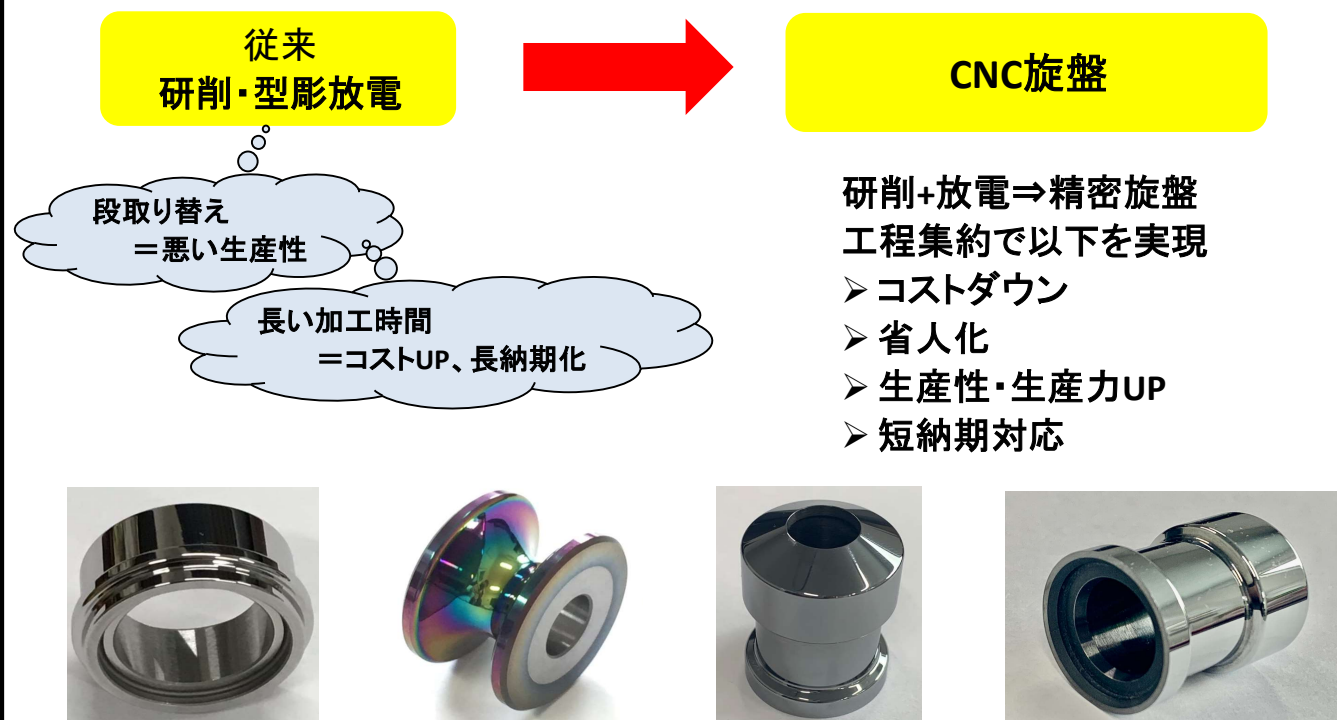
区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

展示No.	提案名	工法	新規性
29	精密旋盤加工によるコスト削減	精密旋盤	ワンストップ 一貫加工

セールスポイント

- ・精密旋盤に工程集約！コスト削減&生産力増強
- ・焼き入れ鋼～超硬まで 精度±5μ

提案技術・提案工法



適用可能な製品/分野 製品・分野問わず	製造可能な精度/材質等 ・±5μの精度まで対応可能 ・素材は焼き入れ鋼～超硬まで
問題点(課題)と対応方法 研削⇒切削による面の仕上がりの変化 …LAP技術の向上で面仕上も対応	開発進度 (年 月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 (10～30%低減) <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 (20～50%向上)	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input type="checkbox"/> その他() ()

会社名 (株)トムラス	所在地 福岡県遠賀郡岡垣町糠塚362-6
連絡先 部署名: 営業部 担当名: 山下 茜	URL : https://tomras.com Tel No. : 093-281-1601 E-mail : info@tomras.com
主要取引先 (株)デンソー、マクセル(株)、東洋製罐(株) 他	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 ((生産拠点国を記入) ベトナム) <input type="checkbox"/> 否