

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input checked="" type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

展示No,	提案名	工法	新規性
30	金型製作と造り領域のトータルサポート(製品開発～量産まで)	試作/量産金型 (樹脂、金属)	新規FS～量産まで 一貫対応

セールスポイント

弊社の強みは、開発段階における製品仕様面への造り要件の意思入れ(FS)から、量産立上げ、メンテまでを一貫して対応できる点であり、樹脂INJ金型、亜鉛/アルミ/マグネシウムのダイキャスト金型全般において製作対応が可能。また、同様に試作金型についても製作可であり、試作の問題点を量産金型へフィードバックすることで不具合の未然防止に繋げ、トータルでの品質向上に貢献いたします。
 ※金型サイズは、MAX550トン/重量2.8トンまで製作対応が可能。また、中国拠点での金型製作とグローバルでの供給にも対応。

提案技術・提案工法



3Dソリッド金型設計

CNC加工機

EDM加工機

高品質/高精度な金型製作

多様な製品への対応

Outer Handle Door Mirror Other

グローバル供給対応

★中国拠点(子会社)
広東省中山市

廣瀬模具(中山)有限公司 ※略称 HSG

■設立 : 2006年
■出資比率: 100%
■事業内容
・金型製作及び量産立上げ
・金型メンテナンス

適用可能な製品/分野 ・プラスチック射出成形金型 ・亜鉛/アルミ/マグネシウム ダイキャスト金型 ・試作型/量産型/スペアパーツ製作、金型メンテナンス	製造可能な精度/材質等 ・加工精度: 0.005mm (3次元加工) ・金型材質: SKD61/NAK80/STAVAXなど適用可
問題点(課題)と対応方法 ※今後の技術的進化に向けた取り組み ・高加工精度の追求(CNC/EDM/WC) ・磨きレス、Min化/金型L/T短縮(加工時間のMin化) ・QCD競争力の強化(特にコスト軸)	開発進度 (年 月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無
提案の狙い/従来との比較 (数値割合) <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 () <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 () <input type="checkbox"/> その他 ()	

会社名 (株) ヒロセ精工	所在地 宮崎県宮崎市佐土原町東上那珂16079番地42
連絡先 部署名: 代表取締役社長 担当名: 後藤 明	URL : http://www.hiroseseiko.co.jp/ Tel No. : 070-7469-9095 E-mail : akira_goto@minebea-as.com
主要取引先 ミネベアアクセスソリューションズ(株) / (株) ユーシン / 柿原工業(株) / (株) モリタ	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 ((生産拠点国を記入)) <input type="checkbox"/> 否 中国(広東省)