

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形	<input type="checkbox"/> 電子部品	<input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造	<input type="checkbox"/> プレス加工	<input type="checkbox"/> 表面処理
	<input type="checkbox"/> 機械加工	<input type="checkbox"/> 金型・治工具	<input checked="" type="checkbox"/> 自動機・装置	<input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア	
	<input type="checkbox"/> 素材	<input type="checkbox"/> その他()			

展示No.	提案名	工法	新規性
31	超音波応用技術(常温・高速接合/変形抑制カット)	超音波応用	業界初

セールスポイント

- 超音波接合
- 1) 常温で接合
 - 2) 高速で接合(1秒以下)
 - 3) 同種、異種金属の接合が可能

- 超音波カット
- 1) バリ、変形を抑制してカット
 - 2) 多層材料を層間引きずりなくカット

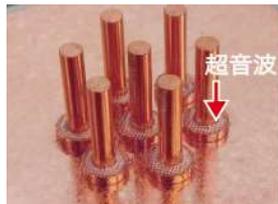
提案技術・提案工法

■超音波接合(常温、接合1秒以下、異種金属接合)

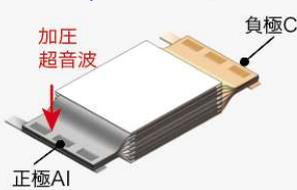
【IGBT端子接合】



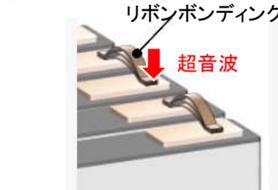
【フィン接合】



【多層箔/タブ接合】



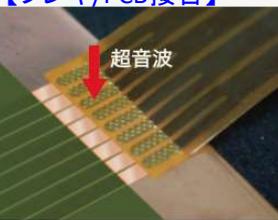
【多層箔/タブ接合】



【太線接合】

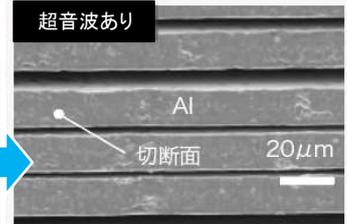
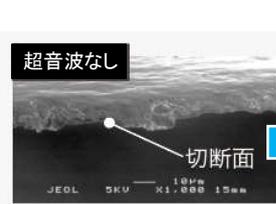


【フレキ/PCB接合】

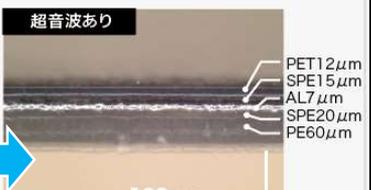


■超音波カット(バリ、層間引きずりなし)

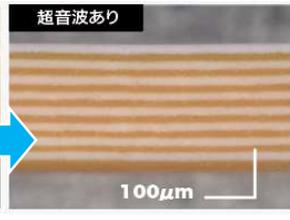
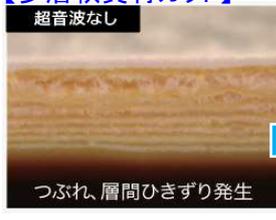
【二次電池箔カット】



【多層ラミネートフィルムカット】



【多層軟質材カット】



適用可能な製品/分野	<ul style="list-style-type: none"> ・二次電池 ・IGBTモジュール ・ワイヤーハーネス ・グリーンシート ・多層軟質材 	製造可能な精度/材質等	<ul style="list-style-type: none"> ■超音波接合 ・常温で、1秒以下で接合 ・Al/Cuなど異種材料接合 ■超音波カット ・金属箔、軟質材料 ・従来比約1/5低負荷切断
問題点(課題)と対応方法	ワークの材質、仕様によって適用可否が決まるため、弊社のテストラボでユーザーワークによる評価によって、装置導入前に適用可否の判断が可能(本社に加えて名古屋にもテクニカルセンターを設置)	開発進度 (年 月 現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	<input type="checkbox"/> 原価低減 () <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 (カット:荷重80%低減) <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 (接合: 70~80%低減) <input type="checkbox"/> その他(;)	パテントの有無	<input checked="" type="checkbox"/> 有 () <input type="checkbox"/> 無

会社名	株式会社アドウェルズ	所在地	福岡県那珂川市片縄8丁目140番地
連絡先	部署名: 営業部 担当名: 北村直規	URL	https://www.adwelds.com
主要取引先	電装メーカー、二次電池メーカー、電子部品メーカー、自動車メーカー、半導体メーカー	Tel No.	092-555-6000
		E-mail	n.kitamura@adwelds.com
		海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否