□樹脂成形 □電子部品 □鍛造・鋳造 □プレス加工 □表面処理 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □				
【 区分 □機械加工 □金型・治工具 ■自動機・装置 □システム・ソフトウェア □素材 □その他( )				
展示No.	提案名		工法	新規性
	,		,	初元江
35	搬送自動化による省人化		自動搬送	
	セールフ	スポイント		
<b>吹みの光樹老不見。の社等にして、低仕加圧店の『柳光佐巻』にいる単純光樹での</b>				
昨今の労働者不足への対策として、低付加価値の『搬送作業』という単純労働での 作業人工低減を図り、限られた人材をより付加価値の高い作業を行って頂ける				
環境づくりに貢献させて頂きます。				
搬送自動化でのメリット MGADS				
自動化とは				
1	人手での作業 (高負荷作業) (低付加価値作業)	し始次海のオロ		
	重い 時間を要する 距離が長い 作業自体の付加価値が低い	人的資源の不足		
		労働人口の高齢化		
	自動搬送機で搬送の自動化			
		3K作業による離職率		
e e	人手での作業 高負荷作業からの解放 低付加価値作業からの解放	働き方改革による労働時間の制約		
	環境改善 切加価値の高い作業への転換 より少ない人員での効率化	関さり以中による方関時间の前が		
	Ш			
搬送機種類				
様々な種類		■ 様々な搬送	機器でお客様に	マッチした
コンベヤ搭載型	牽引型	搬送の自動化を		
		IMARIA S. A. L. S. — Ph. III		
		機器ならではの正確性		
		生産性の向上と限りある人財を		
低床型	ロボット搭載型	付加価値の高い作業へ		
9				
		非接触充電により24時間連続稼働も可能		
適用可能な製品/分野 製造可能な精度/材質等				
	計品·材料などの搬送がある顧客様先	・2t以下迄の重量を搬送可能		
・建屋間の屋		・停止精度は±10mmでの制御が可能		
問題点(課題)。		開発進度(年		FA CO. 1714
が必要	コストがかかる為、原価償却出来る運用構築	┃□ アイデア段階 ┃□ 開発完了段階	□ 試作/実	缺段陷 它了段階
	うたシステム提案を行い最適化した	パテントの有無	■ 表明157	<u> </u>
提案を行う		■ 有 ( 搬送機用	月非接触充電器	□ 無
提案の狙い/従来との比較(数値割合)				
原価低流		□ 品質/性能向上	(	)
□ 質量低液	•	□ 安全/環境対策	(	)
生産(作	F業)性向上 ( 生産人員への集約20%~ )	□ その他(	) (	)
会社名				
株式会社へ	w ブ		r 与原 0120 1	
	ツ <b>ヘ</b>	福岡県京都郡苅田町	-	
連絡先			dscorp.co.jp/	
部署名:営業	業部 pda@headscorp.co.jp	Tel No.: 093 - 434 - 3853 E-mail: 093 - 434 - 1995		
<u>担ヨ石: L. C</u> 主要取引先	ластваизоот р. оо. јр	E-mail : 093 - 434 - 1993 海外対応		
トヨタ自動車	九州㈱ 椿本興業㈱	■ 可 <sub>(</sub>	(生産拠点国を記	!入〉 口 否
日産車体九	州(株) 東プレ九州(株)		タイ	
本田技研工	莱(株)	1	_	)