

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input checked="" type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

展示No.	提案名	工法	新規性
40	多品種製造で製造設備を効率的に使用した製造計画最適化アプリケーション	組み合わせ最適化アルゴリズム	あり

セールスポイント

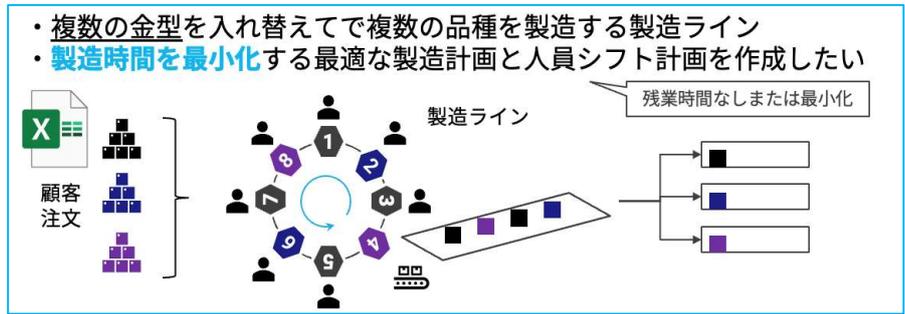
特に多品種生産では、品種や工程により生産装置や仕掛けが異なり、設備使用計画が複雑で人手を要する。また、生産計画に無駄があると現場作業時間が長くなり、人件費が増大する。本アプリケーションは、生産時間最小化や仕掛数最大化などの目標に応じて、使用設備のスケジューリング最適化をする。

提案技術・提案工法

生産時間最小化、出来高最大化、などの目的に応じた生産計画最適化
 ・ 数理最適化や組み合わせ手法による設備使用スケジュール最適化プログラム
 ・ 同じような生産現場でも使用設備や使用制約はことなるため、現場に応じたカスタイズで対応

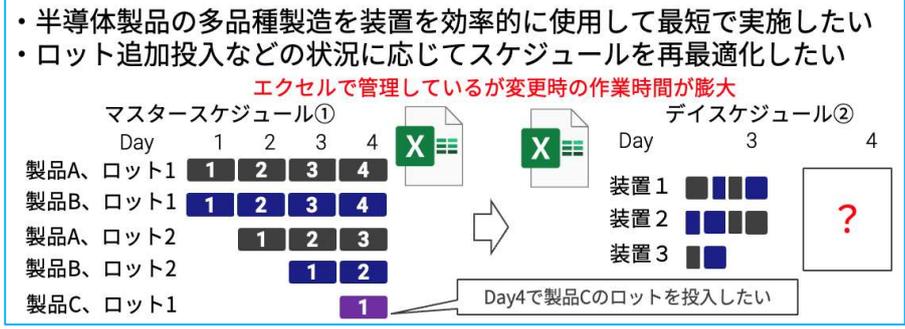
適用例1)
多品種生産の最適生産計画

応用)
 ● 多品種出荷製品のテスター使用計画
 ● 同じ装置を使用するが生産品により段取りが必要な工程の生産計画



適用例2)
半導体前工程の装置使用スケジュール最適化

応用)
● 多数の装置を繰り返し使用する生産計画



適用可能な製品/分野 多品種製造工程、検査工程	製造可能な精度/材質等
問題点(課題)と対応方法 複雑な生産計画作成が大きな負担、効率化されていない 計画は生産時間が長くなりコスト増大 最適化した計画を作成し、人手を大きく削減	開発進度 (年 月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	
<input type="checkbox"/> 原価低減 () <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 (50%~80%)	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input type="checkbox"/> その他() ()

会社名 株式会社AIBOD	所在地 福岡県福岡市中央区大名1-8-7
連絡先 部署名: 本社 担当名: 松尾久人	URL : https://www.aibod.com Tel No. : 092-982-6090 E-mail : matsuo@aibod.com
主要取引先 松本工業株式会社 東海理化株式会社	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input type="checkbox"/> 否