

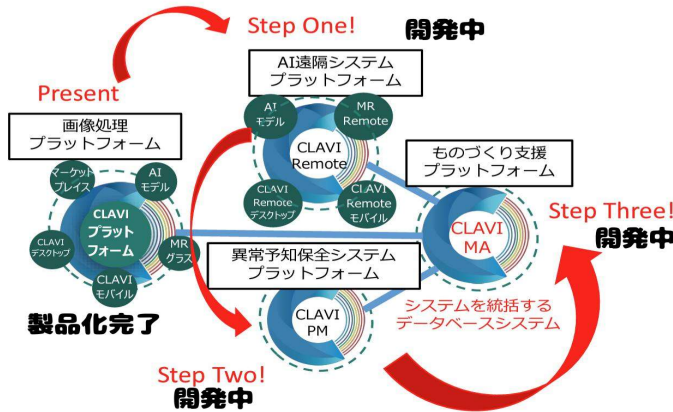
区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input checked="" type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

展示No.	提案名	工法	新規性
47	AIを使った工場内ソリューション及びエッジラーニングスマートAIカメラの提案		有り

セールスポイント

AIを活用した生産ラインの早期問題の検出と作業アドバイスにより、現場教育コストの削減とメンテナンス能力向上を実現し、生産性を高めるAI物作りプラットフォームを提案します。このシステムはAIと協力して生産性を向上させます。

提案技術・提案工法



適用可能な製品/分野	製造可能な精度/材質等
外観検査、リモートメンテナンス	
問題点(課題)と対応方法	開発進度 (23年10月段階)
現段階では画像処理のところしか製品化されていない	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階
本システムはNEDOの支援を受けて3年で完成する事業	<input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	パテントの有無
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 (6割)	<input checked="" type="checkbox"/> 有 () <input type="checkbox"/> 無
<input type="checkbox"/> 質量低減 ()	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 ()
<input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 (3割)	<input type="checkbox"/> 安全/環境対策 ()
	<input type="checkbox"/> その他() ()

会社名	所在地
株式会社リョーワ	福岡県北九州市小倉北区浅野1-1-1
連絡先	URL : https://e-ryowa.com
部署名 : R-Vision事業部	Tel No. : 093-436-0113
担当名 : 津田貴史	E-mail : tsuda@ryowa-inc.co.jp
主要取引先	海外対応
株式会社デンソー九州 トヨタ自動車九州株式会社	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input type="checkbox"/> 否