

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input checked="" type="checkbox"/> その他(計測機器)
----	--

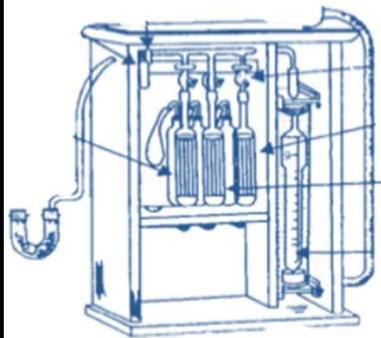
展示No.	提案名	工法	新規性
49	CO2分離回収・DAC・メタネーション技術での連続計測		世界初

セールスポイント

- ・ガス中のCO2濃度、メタン濃度、露点温度をインラインで連続計測できるセンサーです！
- ・導入コストはガス分析装置のおよそ1/5以下！
- ・工場の脱炭素化を目指して開発される、CO2分離回収やメタネーション技術の開発・運用を助けます！

提案技術・提案工法

従来の計測手法
ガス分析装置



< 課題・ニーズ >

- ・導入コストが高額
- ・定期メンテでランニングコストが発生
- ・サンプリングラインが必要
- ・バッチ式のため連続計測は出来ない



ヴァイサラMGP260
マルチガスプローブ



- ・導入コスト減
- ・定期メンテナンス不要
- ・サンプリングライン不要
- ・インラインで連続計測



適用可能な製品/分野	製造可能な精度/材質等
<ul style="list-style-type: none"> ・大気中およびガス中のCO2濃度計測 ・メタン濃度計測 ・露点温度計測 	<ul style="list-style-type: none"> ・材質: AISI316L ステンレス ・計測精度: ±1%
問題点(課題)と対応方法	開発進度 (年 月 現在)
<ul style="list-style-type: none"> ・露点温度 -10℃以下の計測には別の製品が最適 	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	パテントの有無
<input type="checkbox"/> 原価低減 () <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 ()	<input checked="" type="checkbox"/> 有 (自動補正機能をもつセンサ技術) <input type="checkbox"/> 無
	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input type="checkbox"/> その他(;)

会社名	所在地
ヴァイサラ株式会社	福岡県福岡市博多区博多駅前3丁目4-25 アクロスクューブ博多駅前ビル3階
連絡先	URL : https://www.vaisala.com/ja
部署名: 産業計測営業本部	Tel No. : 092-419-7179
担当名: 堀内 翼	E-mail : tsubasa.horiuchi@vaisala.com
主要取引先	海外対応
トヨタ自動車 / 本田技研工業 / 日産自動車 / デンソー / 日本ガイシ / パナソニック	<input checked="" type="checkbox"/> 可 ((生産拠点国を記入)) <input type="checkbox"/> 否 } フィンランド