□樹脂成形 ■電子部品 □鍛造・鋳造 □プレス加工 ■表面処理					
区分 ■機械加工 □金型・治工具 □自動機・装置 □システム・ソフトウェア □素材 □その他()					
展示No,	提案		エ法	新規性	
9	段付きリードフレームの加工方		エッチング + レーザー加工	業界初	
セールスポイント					
段付きリードフレームを少量・短納期で作製が可能となります					
提案技術・提案工法					
金型作成等。 □専用材料(段付き材料(□製品サイス 材料メーカー □カル状態で	製品納入までに2か月以上必要 工数が掛かる の手配が必要 は切削加工 ぐに規定あり の設備能力によって変化 ととまった数量の手配が必要 での加工のため最低必要数量の規		■新工法 【段付きリードフレーム □素材加工はエッチン 厚み・サイズ・段差等で □エッチング加工で対 □エッチング +レーザ	ッグ加工にて容易に ご希望通り 「応の為1個からの」	対応可能
【段付きリードフレーム全体図】					
適用可能な製品			製造可能な精度/材質等		
パワーデバイ	(ス向けリードフレーム		銅のリードフレーム 銅以外の材料も取り扱	ひい可能です	
問題点(課題)と			開発進度 (年	月現在)	
無し			□ アイデア段階□ 開発完了段階パテントの有無□ 有 (□ 試作/実具 ■ 製品化完	
提案の狙い/従 ■ 原価低派	来との比較(数値割合) 或 90%向上	-)	□ 品質/性能向上	()
□ 質量低減	•	- ,)	□ 安全/環境対策	, (,)
■ 生産(作	業)性向上 (25%向上		□ その他() ()
会社名					
	業㈱九州営業所		所在地 福岡市博多区博多駅前	1-15-20 NMF博	多駅前ビル5F
連絡先	/ 宗 恭 史		URL : https://www.tel.No. : 092-471-506	<u>, hirai. co. jp/</u>	
部署名: 九州担当名: 島田			E-mail: <u>t-shimada@h</u>		
主要取引先			 海外対応		
トヨタ目動車(日本特殊工事	株)、(株)デンソー、コニカミノルタ(株)、 業(株)、等	京セフ(株) 	■可(入