

区分	<input checked="" type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

展示No.	提案名	工法	新規性
1	幅広い材料を『金型レス』にて試作可能	3Dプリント	新工法

セールスポイント

国内導入2例目！量産用ペレット材を3Dデータから直接3Dプリント。
PPやゴム製品の実績あり。

提案技術・提案工法

従来

量産用ペレット材を使用した
試作及び量産品は
【金型→射出成型】が主流



新技術・新工法

【FREEFORMER300-3X】
3Dデータから量産用ペレット材を直接3Dプリント！



【造形範囲】
X : 234 mm
Y : 134 mm
Z : 230 mm

【造形エリア】
300 cm²

ノズルから個々のドロップレットを吐出

適用可能な製品/分野	製造可能な精度/材質等
<ul style="list-style-type: none"> ・引張試験用ダンベル試験片 ・量産前提のプラスチック試作品全般 	<ul style="list-style-type: none"> ○非結晶プラスチック:ABS/PS/PVC/PMMA/PC等 ○熱可塑性エラストマー(TPO,TPS,TPU,TPA) △結晶プラスチック:PE/PP/POM/PET等
問題点(課題)と対応方法	開発進度 (年 月 現在)
新規材料を使用の場合はパラメータ設定が2~3日必要な場合あり。	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	パテントの有無
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 (50%以上) <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 ()	<input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無
	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input type="checkbox"/> その他() ()

会社名	所在地
栄光デザイン&クリエイション株式会社	福岡県飯塚市川津680-41 福岡県立飯塚研究開発センター内107号室
連絡先	URL : https://www.eikoh-dc.com/
部署名 : 熊本ランチ	Tel No. : 080-4180-4743
担当名 : 中島一生	E-mail : nakajima@eikoh-dc.com
主要取引先	海外対応
<ul style="list-style-type: none"> ・本田技研工業株式会社 ・株式会社イトーキ ・日本信号株式会社 	<input type="checkbox"/> 可 ((生産拠点国を記入)) <input checked="" type="checkbox"/> 否