

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input checked="" type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他( )
----	---

展示No.	提案名	工法	新規性
10	HEV(駆動・発電用)コア量産実績	プレス	該当部品初適用

セールスポイント			
<p>①精密金型設計・製作からプレス生産まで一貫した生産体制          ②車載向けを始めとした豊富な生産実績          ③拡張可能な生産エリア</p>			

提案技術・提案工法

① 各現場(金型設計 ⇒ 金型製造 ⇒ プレス生産)が風通し良く、情報を密にとって連携  
 金型調整方法: 職人技でミクロン単位で実施。  
 工場内は一定の温湿度環境で一括: 温度 24±4℃ 湿度 75~80%以下  
 超硬メーカーと共同で新しい材質の開発を行っている ⇒ 長寿命化。

② 2021年8月よりHEV(駆動・発電)用高精度コアを量産提供中  
 海外メーカー(クリーナー、ドライヤーメーカー)のコアも提供中

③ 【新工場竣工】



新工場建設



2024年11月竣工  
 生産能力の増強(約2倍)  
 EV分野への強化



プレスエリア  
60~80t 約16台設置可能



大型プレスエリア  
200~300t プレス機 約5台設置可能



自動倉庫  
出荷前製品の保管

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

適用可能な製品/分野 HEV用モーターコア生産	製造可能な精度/材質等 板厚: 0.25mm~1.0mm 形状詳細: 製品外径 φ200mm~φ300mm 3mの金型まで製作可能
問題点(課題)と対応方法 原材料費と人件費高騰により電磁鋼板など各種鋼材メーカーから直接取引で、コスト力・対応力が高い	開発進度 (2024年11月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 ( ) <input type="checkbox"/> 無
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	
<input type="checkbox"/> 原価低減 ( ) <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 ( ) <input type="checkbox"/> 質量低減 ( ) <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 ( ) <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 ( ) <input checked="" type="checkbox"/> その他(生産実績) ( )	

会社名 吉川工業ファインテック株式会社	所在地 福岡県北九州市小倉北区高浜1丁目3番1号
連絡先 部署名: 営業部 担当名: 中島 寛	URL : <a href="https://www.yoshikawa-s.co.jp/">https://www.yoshikawa-s.co.jp/</a> Tel No. : 093-541-1211 E-mail : <a href="mailto:h-nakashima@yoshikawa-s.co.jp">h-nakashima@yoshikawa-s.co.jp</a>
主要取引先 三菱電機モビリティ株式会社 dyson リコー株式会社	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input type="checkbox"/> 否 中国