

区分	☐ 樹脂成形 ☐ 電子部品 ☐ 鍛造・鋳造 ☒ プレス加工 ☐ 表面処理 ☐ 機械加工 ☐ 金型・治工具 ☐ 自動機・装置 ☐ システム・ソフトウェア ☐ 素材 ☐ その他()		
展示No.	提案名	工法	新規性
11	アルミ等非鉄金属のFB化	ファインブランキング	業界初
セールスポイント			
・鉄(SCM,SPH等)、ステンレスと同等の加工品質をアルミで実現！ ・機械加工レスにより工数削減を伴うVA提案を実施いたします。			
提案技術・提案工法			
◆従来のアルミ製部品 オール機械加工、レーザー カット＋機械加工		◆ファインブランキングアルミ製部品 プレス加工のみで機能面の 成形可能	
適用事例① 剪断面改善とダレの抑制 A5052 5mm		適用事例② 段差成型加工 A6061 5mm	
			
角部ダレ1/10t程度と全剪断		3mm材から5mmへの立上げ 外周ダレは1mm以下	
非鉄材としてはアルミ以外に伸銅材にも適用可能 純銅・黄銅・リン青銅等で良好なプレス加工性を確認済み			
適用可能な製品/分野 ・機械加工、他工法＋追加加工を行っているため コスト高を招いているアルミ等非鉄部品		製造可能な精度／材質等 ・アルミ材(A1050,A5052,A6061等), 伸銅材 ・ご要望あれば他の材質もテストを行い評価可能	
提案内容を活用する際の注意事項や課題とその対応策 ・金型の初期投資が必要な点 ・金型ダイセット部の共通化にてコスト抑制可		開発進度 ('24年 11月 現在) ☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☒ 開発完了段階 ☐ 製品化完了段階 パテントの有無 ☐ 有 () ☒ 無	
提案の狙い/従来との比較(数値割合)			
☒ 原価低減 (30%減(機械加工レス))		☐ 品質/性能向上 ()	
☒ 質量低減 (65%減(アルミ化))		☐ 安全/環境対策 ()	
☐ 生産(作業)性向上 ()		☐ その他() ()	
会社名 (株)三井三池製作所 精密機器事業本部		所在地 福岡県大牟田市新港町6番地17	
連絡先 部署名：精密機器営業部 担当名：吉村 伸一		URL : https://www.mitsuimiike.co.jp/ Tel No. : 0463-92-7614 E-mail : yoshimura@toyofb.co.jp	
主要取引先 デンソー、マルヤス工業、ユーシン、松本重工業 東洋シート、ティラド、三桜工業、大塚工機		海外対応 ☒ 可 (生産拠点国を記入) 中国 ☐ 否	