

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	---

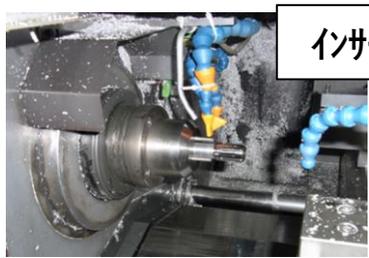
展示No.	提案名	工法	新規性
12-1	インサートカラー ～順送プレス加工による長尺化 & コストダウン～	プレス加工	量産中

セールスポイント

- ・切削加工⇒順送プレス加工によるコストダウン
- ・順送プレス加工による長尺カラーの加工
- ・異形(楕円形状)カラーの加工

提案技術・提案工法

切削加工



インサートカラー

切削加工
目安サイズ
: 長尺品、肉厚品

従来技術
インサートカラーの加工方法
長尺部品⇒切削加工

大型順送プレス加工



【カーリング】
板材 → 丸め

工法転換
切削加工⇒プレス加工

【100mm長尺プレス加工品、楕円断面加工品】



楕円形状
デンプル

開発技術
長尺部品の順送プレス加工

適用可能な製品/分野	製造可能な精度/材質等
樹脂電子スロットバルブ、オルタネーターなど 電装部品・センサー他、各種樹脂部品のボルト締結部	<input checked="" type="checkbox"/> 巻きズレ0.1MAX <input checked="" type="checkbox"/> 内径公差±0.05 <input checked="" type="checkbox"/> 樹脂漏れ、樹脂被り無し
問題点(課題)と対応方法	開発進度 (2024 年 10 月 現在)
<input checked="" type="checkbox"/> 内、外径や平面度の精度の向上 <input checked="" type="checkbox"/> さらなる長尺加工(100mmUP)への対応	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	パテントの有無
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 (50%低減) <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 (約5倍UP) <input type="checkbox"/> その他() ()	<input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無

会社名	所在地
株式会社アドバネクス 大分工場	〒879-0103 大分県中津市植野850
連絡先	URL : https://www.advanex.co.jp/
部署名 :	Tel No. :
担当名 :	E-mail :
主要取引先	海外対応
(株)デンソー、ボッシュ(株)、日立Astemo(株) (株)本田技術研究所、日本プラスト(株)、しげる工業(株)	<input checked="" type="checkbox"/> 可 ((生産拠点国を記入) 中国、タイ、ベトナム) <input type="checkbox"/> 否