区分	■樹脂成形　□電子部品　□鍛造・鋳造　□プレス加工　□表面処理 □機械加工　□金型・治工具　□自動機・装置　□システム・ソフトウェア □素材　□その他（　　）

展示No,	提案名	工法	新規性
12−2	絶縁被膜つきワイヤーバスバー	インサート成型	量産中

セールスポイント

- 材料：錫めっき軟銅線（Φ2.0mm）＋絶縁体（厚さ0.4mm）
- 樹脂材料PBT/ABS
- 成形機：竪型80t程度

提案技術・提案工法

プレス成形端子
＋
インサート成形

→

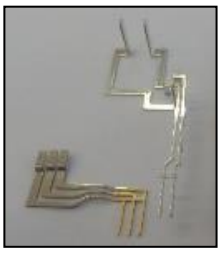
フォーミング成形端子
（絶縁被膜付ワイヤー）
＋
インサート成形

課題

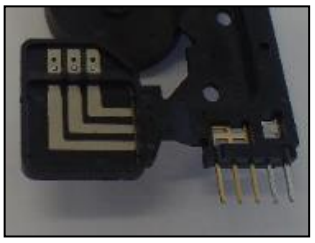
- 狭ピッチ対応限界あり
- 端子用の金型が必須

特徴

- 狭ピッチ対応（ピッチ3.8mm）
- 端子の金型代不要（NC加工の場合）



プレス端子



インサート成形バスバー

フォーミング端子
（絶縁皮膜付ワイヤー）

インサート成形バスバー

適用可能な製品/分野	製造可能な精度／材質等
・充電システム ・電動コンプレッサー ・インバータ　　等	・狭ピッチ対応（ピッチ3.8mm） ・材質：錫めっき軟銅線（φ2.00mm）＋絶縁体（t0.4mm） ・樹脂素材：PBT/ABS
問題点（課題）と対応方法	開発進度　（ 2024 年 10月 現在） □ アイデア段階　□ 試作/実験段階 □ 開発完了段階　■ 製品化完了段階
	パテントの有無 □ 有（　　）　■ 無

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

□ 原価低減	（　　）	□ 品質/性能向上	（　　）
■ 質量低減	（ 30%低減 ）	□ 安全/環境対策	（　　）
■ 生産（作業）性向上	（ 15%向上 ）	□ その他（　　）	（　　）

会社名	所在地
株式会社アドバネクス　大分工場	〒879-0103 大分県中津市植野850
連絡先	URL　：https://www.advanex.co.jp/
部署名：	Tel No.：
担当名：	E-mail：
主要取引先	海外対応
(株)デンソー、ボッシュ(株)、日立Astemo(株) (株)本田技術研究所、日本プラスト(株)、しげる工業(株)	■ 可（生産拠点国を記入）中国、タイ、ベトナム　□ 否