

区分	☐ 樹脂成形 ☐ 電子部品 ☐ 鍛造・ casting ☐ プレス加工 ☐ 表面処理 ☐ 機械加工 ☒ 金型・治工具 ☐ 自動機・装置 ☐ システム・ソフトウェア ☐ 素材 ☐ その他()		
展示No.	提案名	工法	新規性
13	トランスファープレス用搬送工具のシミュレーターによる搬送性向上とトライ時間短縮	-	業界初 特許あり

セールスポイント

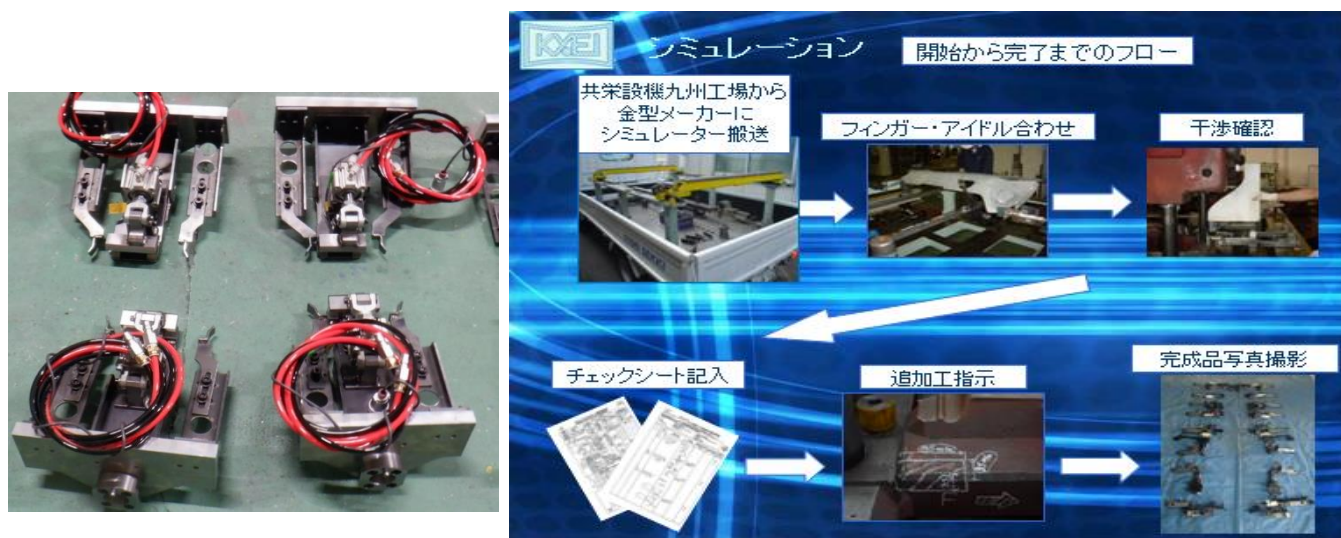
搬送用シミュレーターを使用することによりトライ時間の削減になります。

提案技術・提案工法

○金型とトランスファープレス用搬送具は実機のトライで改造・調整していたため、トライ時間が長くかかった。



○シミュレーターを使って金型とトランスファープレス用搬送具の搬送シミュレーションを行い、搬送性向上とトライ時間の削減につなげる



適用可能な製品/分野 トランスファープレスの搬送用フィンガーの金型との干渉確認	製造可能な精度/材質等 ・削り加工部位: 精級(12級) ・製缶部位: 粗級(16級)
問題点(課題)と対応方法 金型製作場所でのクレーン作業が必要	開発進度 (年 月 現在) ☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階 パテントの有無 ☒ 有 (第6130942号) ☐ 無
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	
☐ 原価低減 () ☐ 質量低減 () ☒ 生産(作業)性向上 (50%向上)	☐ 品質/性能向上 () ☐ 安全/環境対策 () ☐ その他()

会社名	所在地
株式会社 共栄設機	福岡県久留米市東合川6丁目2-26
連絡先	URL : http://www.kyoeisekki.com/
部署名: 営業技術部 営業課	Tel No. : 0942-45-2200
担当名: 芳添 顕志朗	E-mail : eigyo@kyoeisekki.com
主要取引先	海外対応
・株式会社キーレックス ・東プレ株式会社	☒ 可 (生産拠点国を記入) 中国・韓国 ☐ 否