

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input checked="" type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input checked="" type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他()
----	--

展示No.	提案名	工法	新規性
14	歩留まり追求『ハイブリッド金型』	プレス	日本初

セールスポイント

以下にお困りの方、必見！

- ・高価な材料で歩留まり改善が必要
- ・極薄板材で順送やトランスファーにて量産出来ない

提案技術・提案工法

『低効率生産を解決する、ハイブリッド搬送』

特徴

- 極限の歩留りの追求と多機能な工程の組込が可能
- ワンタッチ及び無調整にて段取りができる
- 搬送機工+金型が1セットの為、プレス機を専用化しない

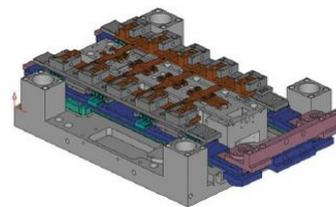
メリット

① 原価低減

- 展開形状に近い歩留りが可能。
- 非鉄など高価な材料や厚物材に○。

② 生産(作業)性向上

- 型内タップや他部品との複合加工が可能。
- 送り機構(掴み・吸着)の対応可能、順送が出来ない領域をカバー



適用可能な製品/分野 ☆通電部品全般 バスバー、ターミナル	製造可能な精度/材質等 ☆従来順送金型と同等
問題点(課題)と対応方法 ・メカ機構を含むため、イニシャルは高価	開発進度 (24年11月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 () <input checked="" type="checkbox"/> 無
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 (50%低減) <input type="checkbox"/> 質量低減 () <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 ()	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 () <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input type="checkbox"/> その他()

会社名 聖徳ゼロテック株式会社	所在地 佐賀県佐賀市西与賀町高太郎172
連絡先 部署名： 担当名：古賀	URL : https://shotoku-net.com/ Tel No. : 0952-29-6828 E-mail : happy@shotoku-net.com
主要取引先 IHI・日本航空電子工業・イーグル工業様・寺崎電気産業 パナソニック・戸上電機製作所・テンパール工業・ 佐賀鉄工所・三菱電機・東海理化・日産自動車	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 ((生産拠点国を記入)) <input checked="" type="checkbox"/> 否