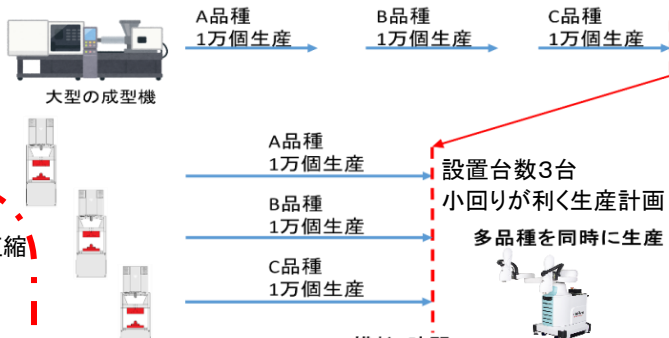
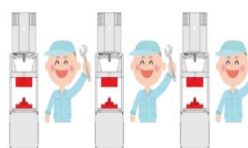
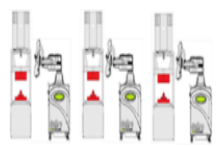
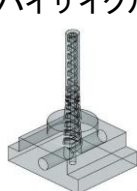
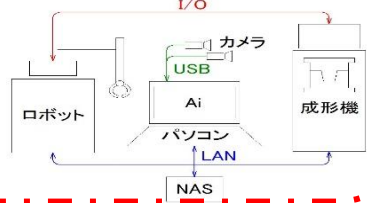


区分	☒ 樹脂成形 ☒ 電子部品 ☐ 鍛造・鋳造 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理 ☐ 機械加工 ☒ 金型・治工具 ☒ 自動機・装置 ☐ システム・ソフトウェア ☐ 素材 ☐ その他()															
展示No.	提案名	工法	新規性													
2	多品種少量生産品のスマートセル生産システム	樹脂成形	自動車業界初													
セールスポイント																
・自社開発の小型射出成型機による多品種同時成形 ・小型成型機にロボットやITを融合させた省人化 ・金属光造形を用いた高能率温調システムによるハイサイクル化																
提案技術・提案工法																
【従来】 大型の射出成型機に多数個取り金型 材料ロス大、人件費大、在庫量大 		【提案】 スマートセル生産システム 小型射出成型機による多品種同時成形 材料ロス小、人件費小、在庫量小 														
【従来】 成型機+作業員 製品取り出し、品種替え面倒 		【提案】 双腕ロボットによる段取り時間短縮 製品取り出し、品種替え簡略化 														
		【提案】 金属光造形による成形 ハイサイクル化 														
		【検証結果】 <table border="1"> <tr> <td>製造方法</td> <td>②従来製法</td> <td>③新製法</td> </tr> <tr> <td>製造数</td> <td>1万個</td> <td>1万個</td> </tr> <tr> <td>取り数</td> <td>1個取り</td> <td>1個取り</td> </tr> <tr> <td>単価</td> <td>14.97円</td> <td>(5円未満)</td> </tr> </table>			製造方法	②従来製法	③新製法	製造数	1万個	1万個	取り数	1個取り	1個取り	単価	14.97円	(5円未満)
製造方法	②従来製法	③新製法														
製造数	1万個	1万個														
取り数	1個取り	1個取り														
単価	14.97円	(5円未満)														
適用可能な製品/分野		製造可能な精度/材質等														
・車載部品/電子部品/医療機器/化粧品容器 等		・10～50mm位のこぶしサイズ感まで対応可能 ・熱可塑性樹脂10μ程度までの精度対応可能 (対応サイズ、樹脂によって変わります。)														
問題点(課題)と対応方法		開発進度 (年 月 現在)														
・設備導入に伴うイニシャルコストを量産時の省人化、ハイサイクル化で回収していく。		☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階														
		パテントの有無 ☒ 有 (4474617 5795252) ☐ 無														
提案の狙い/従来との比較(数値割合)																
☒ 原価低減 (67%低減) ☐ 品質/性能向上 () ☐ 質量低減 () ☒ 安全/環境対策 (200%環境負荷低減) ☒ 生産(作業)性向上 (200%向上) ☐ その他() ()																

会社名	所在地
株式会社メイホー	福岡県直方市感田811-1
連絡先	URL : www.meiho-j.co.jp
部署名 : 製造本部営業技術課	Tel No. : 0949-26-0006
担当名 : 白垣 圭堂	E-mail : shiragaki@meiho-j.co.jp
主要取引先	海外対応
マツダ(株)、(株)アイシン、(株)デンソー (株)豊田中央研究所、東芝デバイス&ストレージ(株) 豊田合成九州(株)、オムロン(株)、三菱鉛筆(株)	☐ 可 (生産拠点国を記入) ☒ 否