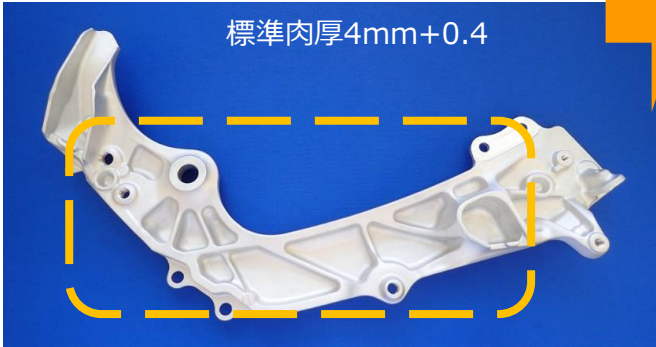


区分	☐ 樹脂成形 ☐ 電子部品 ☒ 鍛造・鋳造 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理 ☒ 機械加工 ☐ 金型・治工具 ☐ 自動機・装置 ☐ システム・ソフトウェア ☐ 素材 ☐ その他()		
展示No.	提案名	工法	新規性
22	薄肉熱間鍛造品での軽量化提案	熱間鍛造	-
セールスポイント			
複雑な形状でも薄肉・高精度での製造が可能で アルミ7000系開発合金を使用しコストを抑えつつ高強度化			
提案技術・提案工法			
二輪アルミフレーム溶接部品 新規種 量産適用例			
 標準肉厚4mm+0.4		 標準肉厚3mm+0.4	
 標準肉厚4mm+0.4		 標準肉厚3mm+0.4 リブ削減により軽量化	
適用可能な製品/分野		製造可能な精度/材質等	
足回り関連部品、フレーム構造部品		アルミ2000系、5000系、6000系、7000系 各合金 精度は部品形状による	
問題点(課題)と対応方法		開発進度 (2024年 3月 現在)	
薄肉化する事により熱処理歪が大きく発生するが 矯正のノウハウにより±1.0mmに抑える事が可能で マシニングセンターによる機械加工精度を安定化		☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階	
提案の狙い/従来との比較(数値割合)		パテントの有無	
☐ 原価低減 () ☒ 質量低減 (15%軽量化) ☐ 生産(作業)性向上 ()		☐ 有 () ☒ 無	
☒ 品質/性能向上 (不良率10%低減) ☐ 安全/環境対策 () ☐ その他() ()			
会社名		所在地	
株式会社カネヒロ 熊本工場		熊本県菊池市旭志川辺1955-1	
連絡先		URL : http://www.kanehiro-kk.co.jp/	
部署名 : 第一営業部 第一課 熊本駐在		Tel No. : 080-1004-6126	
担当名 : 本田 圭一郎		E-mail : honda@kanehiro-kk.co.jp	
主要取引先		海外対応	
本田技研工業(株) スズキ(株) カワサキモータース(株) 山田車体工業(株) 日本トレクス(株) 小平産業(株)		☒ 可 ((生産拠点国を記入) タイ) ☐ 否	