

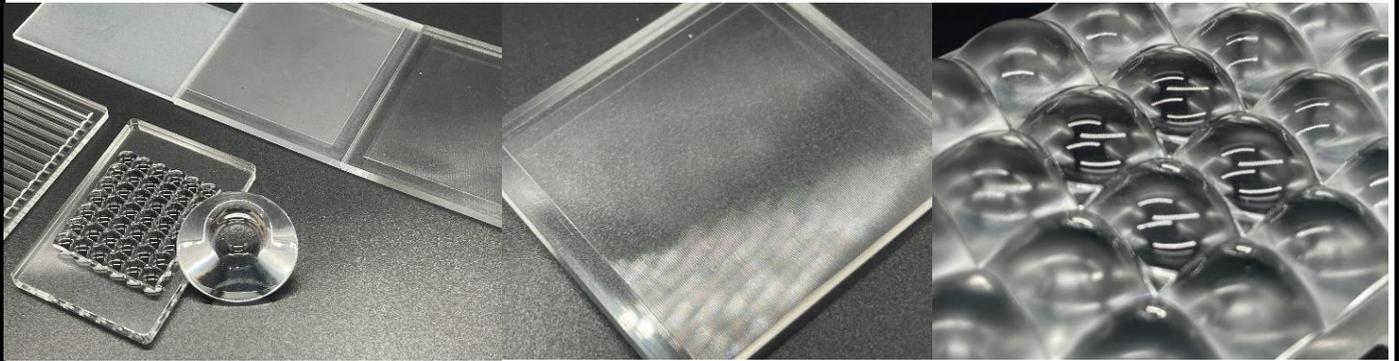
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 樹脂成形	<input type="checkbox"/> 電子部品	<input checked="" type="checkbox"/> 鍛造・鋳造	<input checked="" type="checkbox"/> プレス加工	<input type="checkbox"/> 表面処理
	<input checked="" type="checkbox"/> 機械加工	<input checked="" type="checkbox"/> 金型・治工具	<input checked="" type="checkbox"/> 自動機・装置	<input checked="" type="checkbox"/> システム・ソフトウェア	
	<input checked="" type="checkbox"/> 素材 <input checked="" type="checkbox"/> その他(試作～量産までのトータルサポート)				

展示No.	提案名	工法	新規性
<b>24-1</b>	照明レンズ量産推進試作・設計サポート	樹脂切削加工	該当部品 初適用(再現精度)

セールスポイント

- ・切削加工にて試作・設計サポート、量産までのトータルサポートにより平均30%工期削減(=コスト削減)が可能
- ・照明レンズ、ライトガイド試作(短納期・高品質・シュミレーション)
- ・独自の加工方法により成形品同等のスペックインを実現。納入後の解析においても高評価頂いております！

提案技術・提案工法



量産推進試作・設計サポート

ムダ・ムリなく量産可能な設計サポート

光学シュミレーション

金型と同等の角Rを再現することで外観検証以外に解析やシュミレーションが可能！

高評価の磨き加工！

レンズ周りトータルサポート体制

量産までの工数・費用の大幅削減を実現

適用可能な製品/分野 照明レンズ、ライトガイド試作 (短納期・高品質・シュミレーション)	製造可能な精度/材質等 最小R0.15対応可(形状による)
問題点(課題)と対応方法 特になし	開発進度 (2024年 11月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階
	パテントの有無 <input type="checkbox"/> 有 ( ) <input checked="" type="checkbox"/> 無
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	
<input type="checkbox"/> 原価低減 ( )	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 ( 最小R0.15実現 )
<input type="checkbox"/> 質量低減 ( )	<input type="checkbox"/> 安全/環境対策 ( )
<input checked="" type="checkbox"/> (生産)作業性向上 ( 30~40%向上 )	<input type="checkbox"/> その他( )

会社名 RINX株式会社	所在地 福岡県福岡市博多区金の隈2丁目17-38
連絡先 部署名：福岡事業所 担当名：吉田 和生	URL : <a href="https://www.rinx-co.com/">https://www.rinx-co.com/</a> Tel No. : 092-707-8723 E-mail : <a href="mailto:k-yoshida@rice.ocn.ne.jp">k-yoshida@rice.ocn.ne.jp</a>
主要取引先 ダイハツ九州 UDトラックス 日本精機 矢崎総業 パナソニック ソニー TOPPAN 太陽誘電 豊洋精工 順不同	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否