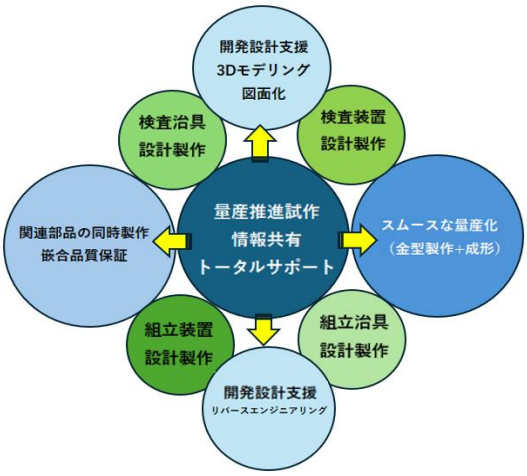
区分	■樹脂成形　□電子部品　■鍛造・鋳造　■プレス加工　□表面処理 ■機械加工　■金型・治工具　■自動機・装置　■システム・ソフトウェア ■素材　■その他（試作～量産までのトータルサポート）

展示No,	提案名	工法	新規性
24-2	**試作・設計サポート～量産サポート**	樹脂切削加工～ トータルサポート	該当部品 初適用(再現精度)

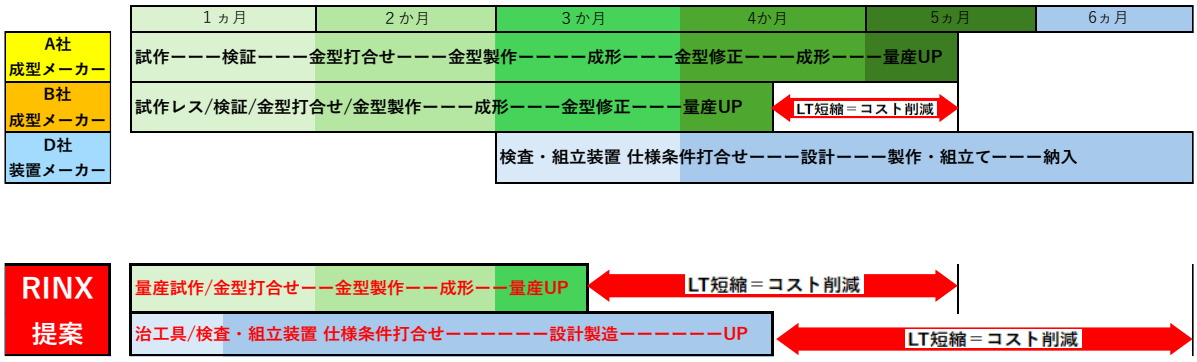
セールスポイント

・試作・設計サポート～量産までのトータルサポートによる工程の大幅削減(30～40%)

提案技術・提案工法



（例）車載照明レンズ　量産推進試作
コンデンサーレンズ
レンチキュラレンズ
ライトガイド（導光体）
関連する検査・組立治具/装置



適用可能な製品/分野	製造可能な精度／材質等

問題点（課題）と対応方法	開発進度　（　2024年　11月　現在）
特になし	□ アイデア段階　□ 試作/実験段階 □ 開発完了段階　■ 製品化完了段階
	パテントの有無 □ 有　（　　）　■ 無

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

□ 原価低減	（　　）	□ 品質/性能向上	（　　）
□ 質量低減	（　　）	□ 安全/環境対策	（　　）
■ 生産（作業）性向上	（　30～40%向上　）	□ その他（	（　　）

会社名	所在地
RINX株式会社	**福岡県福岡市博多区金の隈2丁目17-38**
連絡先	URL　：https://www.rinx-co.com/
部署名：福岡事業所	Tel No.：092-707-8723
担当名：吉田　和生	E-mail　：k-yoshida@rice.ocn.ne.jp
主要取引先	海外対応
ダイハツ九州　UDトラックス　日本精機　矢崎総業 パナソニック　ソニー　TOPPAN　太陽誘電 豊洋精工　順不同	□ 可　（生産拠点国を記入）　■ 否