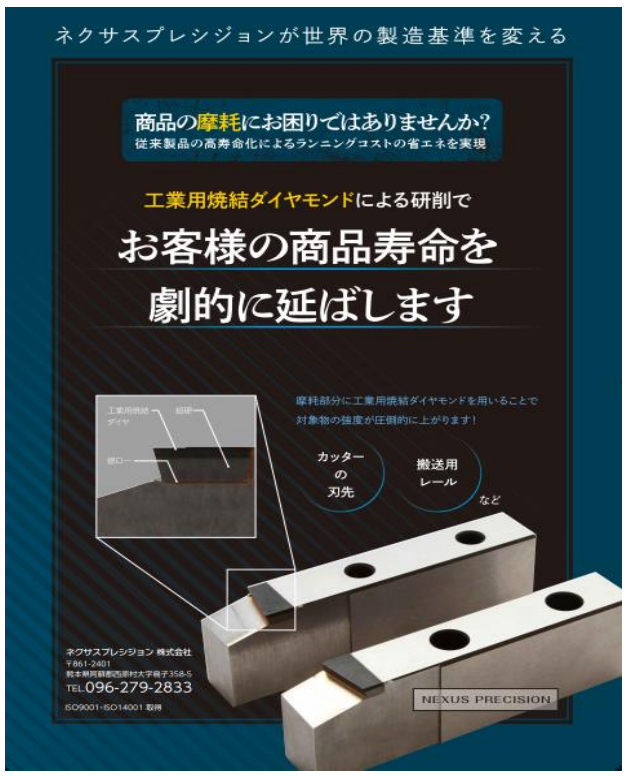
区分	□樹脂成形　□電子部品　□鍛造・鋳造　□プレス加工　□表面処理 ■機械加工　■金型・治工具　□自動機・装置　□システム・ソフトウェア □素材　□その他（　　）

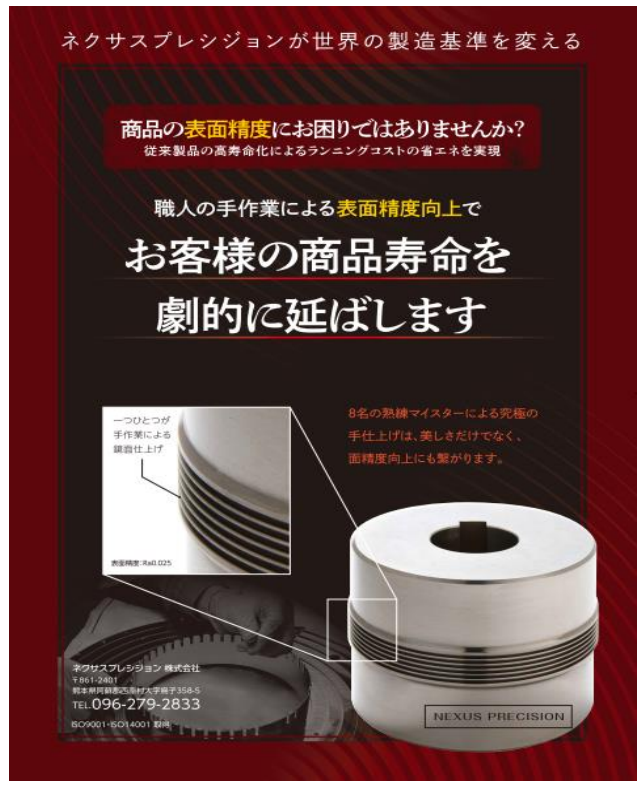
展示No,	提案名	工法	新規性
26	表面精度向上による商品の寿命化	機械加工	

セールスポイント

従来製品の高寿命化によるランニングコストの省エネを実現
（精密研磨作業、手仕上げによる鏡面研磨作業）

提案技術・提案工法





PCDに研磨加工にて面精度向上による製品寿命延長
使用後の再研磨加工により再利用に成功

手仕上げ鏡面加工による製品寿命延長
製品外観キズ防止に貢献

適用可能な製品/分野	製造可能な精度／材質等
モーター加工による銅線の剥離 ラジエーター関連素材圧延	コンバックス（PCD）0.5～1.5 鉄、超硬

問題点（課題）と対応方法	開発進度　（　　年　　月　現在）
無し	□ アイデア段階　□ 試作/実験段階 □ 開発完了段階　■ 製品化完了段階
	パテントの有無 □ 有　（　　）　■ 無

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

□ 原価低減	（　　）	□ 品質/性能向上	（　　）
□ 質量低減	（　　）	□ 安全/環境対策	（　　）
■ 生産（作業）性向上	（　　）	□ その他（　　）	（　　）

会社名	所在地
ネクサスプレシジョン株式会社	熊本県阿蘇郡西原村大字鳥子358番地5

連絡先	
部署名：営業部	URL　：http://www.nexusprecision.co.jp
担当名：取締役本部長　川島龍治	Tel No.：096-279-2833
	E-mail　：kawashima@nexusprecision.co.jp

主要取引先	海外対応
㈱デンソー様関連商社 パナソニックコネクト㈱ 京セラ㈱	□ 可　（生産拠点国を記入）　■ 否