

区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・ casting <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input checked="" type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他( )		
展示No.	提案名	工法	新規性
<b>28-2</b>	非磁性硬質合金のプラスチックマグネット成形金型への適用	部品加工	業界初
セールスポイント			
<ul style="list-style-type: none"> <li>・非磁性鋼材に比較して硬度が高く長寿命化に貢献できます！</li> <li>・鋼材(SKD材、SUS420J2材)との接合可能(拡散接合、ロー付)です！</li> <li>・±2μmの高精度加工に対応いたします！</li> <li>・高硬度と高強度を兼ね備えた唯一無二の金型材料</li> </ul>			
提案技術・提案工法			
<p>&lt;課題&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・一般的な非磁性材料では硬度不足で金型摩耗大</li> <li>・非磁性超硬ではエッジ部の強度が不足でカケ発生</li> </ul>		<p>・超硬並みの硬さと鋼材並みの強度を持った 弊社オリジナル材料"非磁性KH"を開発 (複ホウ化物系サーメット)</p>	
		<p><input type="checkbox"/> 非磁性KH特徴</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 高硬度 (超硬 ≒ KH)</li> <li>2) 高強度 (破壊じん性値 超硬の2倍以上)</li> <li>3) 鋼材に近い熱膨張係数 (超硬 &lt; KH ≒ steel)</li> </ol>	
<p>【高精度加工に対応できる環境】</p> <p>空調室温度 23℃±1.5℃ 一部設備 温度 23℃±0.2℃ 振動量30db以下 で管理</p>		<p>【採用事例】 車載用小型モーター用途金型部品 (PA+フェライト系プラスチック樹脂)</p> <p>成形ショット数 <b>7倍</b> 1ヶ月ノーマンテナンス</p>	
適用可能な製品/分野		製造可能な精度/材質等	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 非磁性で高硬度が要求される金型部品の代替え</li> <li>・ 非磁性超硬の代替え</li> <li>・ 樹脂、プラスチックマグネット金型部品への適用</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ±2μmの加工精度まで対応可能</li> <li>・ 素材最大サイズ 240×150×20(焼結体)</li> </ul>	
問題点(課題)と対応方法		開発進度 ( 2024年 11月 現在)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 材料が高価であるが長寿命化を実現可能</li> <li>・ 焼結合金のため素材大きさに制限あり</li> </ul>		<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	
提案の狙い/従来との比較(数値割合)		パテントの有無	
<input type="checkbox"/> 原価低減 ( ) <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 ( 成形ショット数 7倍 ) <input type="checkbox"/> 質量低減 ( ) <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 ( ) <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 ( ノーマン期間 1W⇒1M ) <input type="checkbox"/> その他( ) ( )		<input checked="" type="checkbox"/> 有 ( No.1329953他 ) <input type="checkbox"/> 無	
会社名		所在地	
鋼鈹工業(株)		山口県下松市西豊井1394番地	
連絡先		URL : <a href="https://www.i-koko.jp/">https://www.i-koko.jp/</a>	
部署名: 硬質材料工場金型技術課		Tel No. : 0833-43-2642	
担当名: 河寄 省二		E-mail : <a href="mailto:kawasaki_syoudji@kohankogyo.jp">kawasaki_syoudji@kohankogyo.jp</a>	
主要取引先		海外対応	
東洋製罐(株)・メビウスパッケージング(株)・東罐商事(株)・戸田工業(株)・イトモル(株)・愛三工業(株)・黒田電気(株)		<input type="checkbox"/> 可 ( (生産拠点国を記入) ) <input checked="" type="checkbox"/> 否	