区分	□樹脂成形　□電子部品　□鍛造・鋳造　□プレス加工　■表面処理 □機械加工　□金型・治工具　□自動機・装置　□システム・ソフトウェア □素材　□その他（）

展示No,	提案名	工法	新規性
31−2	自動車内装品の蒸着・ハードコート塗装による多様化	表面処理	湿式メッキ品の代替

セールスポイント

・**湿式メッキ品の代替**として、「蒸着＋ハードコーティング塗装」をご提案します
・ハードコーティング塗料に着色可能で、**カラーバリエーションも豊富**です
・成形品にシボ・ヘアライン等の**細かい模様が可能**です

提案技術・提案工法

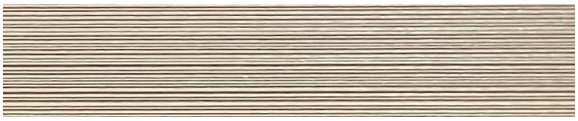
＜提案技術：蒸着＋ハードコーティング塗装＞

■蒸着とは、金属等を蒸発させて、素材の表面に付着させる技術 ■湿式メッキでは出来ない繊細な加工が可能

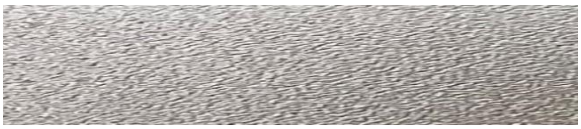
アルミ蒸着
ハードコーティング塗装

通常蒸着品

ヘアライン加工

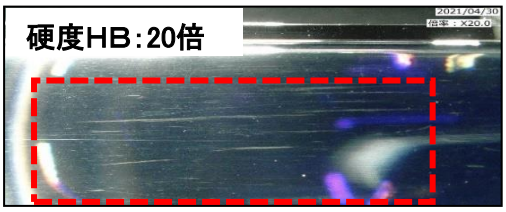


シボ加工

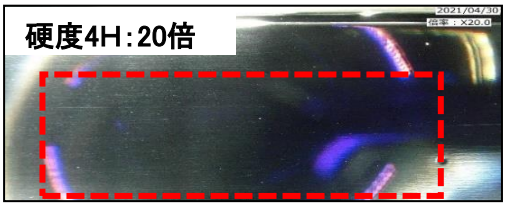


【適用可能な製品】

■自動車内装メッキ品の蒸着によるご提案
・ハードコーティング膜で4Hの硬度を実現
・蒸着は、環境や健康へのリスクが少ない
・御希望のカラーが実現可能（多色調合可）



引っかき強度試験
（比較）



適用可能な製品／分野	製造可能な精度／材質等
自動車内装用部品等の装飾部品	各樹脂材にアルミ蒸着後、硬度4Hのトップコート塗装 アルミ膜厚：0.08～0.1μm　トップ塗装膜厚：7～15μm 各膜厚は要望に応じて調整可能
問題点（課題）と対応方法	開発進度　（　2024年　11月　現在）
性能評価基準が不明確なため、社内性能評価のみ実施 ※密着性・耐薬品・耐温水・耐熱・サーマルショック試験等 自動車照明機器性能基準合格 メーカー様の性能評価基準の提示希望	□ アイデア段階　□ 試作/実験段階 ■ 開発完了段階　□ 製品化完了段階 パテントの有無 □ 有（　　）　■ 無

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

□ 原価低減	（　　）	□ 品質/性能向上	（　　）
□ 質量低減	（　　）	□ 安全/環境対策	（　　）
□ 生産（作業）性向上	（　　）	■ その他（メッキの代替	（　　）

会社名	所在地
美光九州（株）	佐賀県佐賀市久保泉町上和泉1848-1
連絡先	URL　：https://www.biko-kyushu.co.jp
部署名：営業課	Tel No.：0952-98-0850
担当名：柏田　英和	E-mail：h-kashiwada@biko-kyushu.co.jp
主要取引先	海外対応
・小糸九州（株） ・トリニティ工業（株）	■ 可（生産拠点国を記入）タイ　□ 否