区分	□樹脂成形　□電子部品　□鍛造・鋳造　□プレス加工　■表面処理 □機械加工　□金型・治工具　□自動機・装置　□システム・ソフトウェア □素材　□その他（　　）

展示No,	提案名	工法	新規性
31−3	蒸着技術（乾式メッキ）による表面処理	表面処理	湿式メッキ品の代替

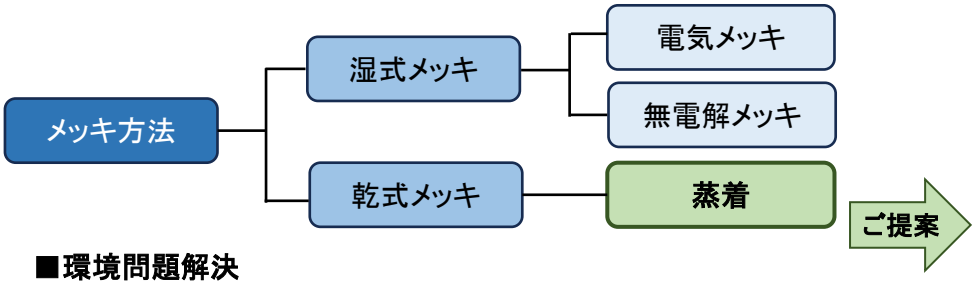
セールスポイント

・湿式メッキ品の代替として、「各種金属膜蒸着」をご提案します
・金属蒸着（乾式メッキ）による薄膜を形成し、素材を選ばず、複雑な形状にも対応可能です
・湿式メッキ品に似た、蒸着の美しい外観を提供し、コストダウンに貢献します

提案技術・提案工法

＜提案技術：湿式メッキ品の代替（蒸着）＞

■蒸着とは、金属等を蒸発させて、素材の表面に付着させる技術



■環境問題解決
六価クロムを使用しない為、人体への悪影響や環境汚染などの重大な社会問題を解決！

■ニーズに合わせた表面処理可能
部分蒸着、シボ、ヘアライン等のデザインも可能！

■各種金属での蒸着技術も対応可能
①アルミ(Al)、②スズ(Sn)、③銅(Cu)、
④インジウム(In)、⑤チタン(Ti)、⑥ニッケル(Ni)、等

■強い硬度を実現
美しい見た目はそのまま、弊社の表面硬度は4H
（ガラスコーティング同等が可能）

適用可能な製品/分野	製造可能な精度／材質等
自動車用照明器具 自動車内装部品、機能部品 （反射、導通、電磁波シールド）	各樹脂材、アルミダイカスト、亜鉛メッキ鋼板、 ガラス材にアルミ蒸着が対応可能 アルミ膜厚：0.08 ～ 0.1μm　コーティング膜厚：7 ～ 10μm
問題点（課題）と対応方法	開発進度　（　　年　　月　現在）
塗装：900mm迄対応可能 蒸着：1,200mm迄対応可能	□ アイデア段階　□ 試作/実験段階 □ 開発完了段階　■ 製品化完了段階
	パテントの有無
	□ 有　（　　）　■ 無

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

■ 原価低減	（　　）	□ 品質/性能向上	（　　）
□ 質量低減	（　　）	■ 安全/環境対策	（　　）
□ 生産（作業）性向上	（　　）	□ その他（　　）	（　　）

会社名	所在地
美光九州（株）	佐賀県佐賀市久保泉町上和泉1848−1
連絡先	URL　：https://www.biko-kyushu.co.jp
部署名：営業課	Tel No.：0952−98−0850
担当名：柏田　英和	E-mail：h-kashiwada@biko-kyushu.co.jp
主要取引先	海外対応
・小糸九州（株） ・トリニティ工業（株）	■ 可（生産拠点国を記入）タイ　□ 否