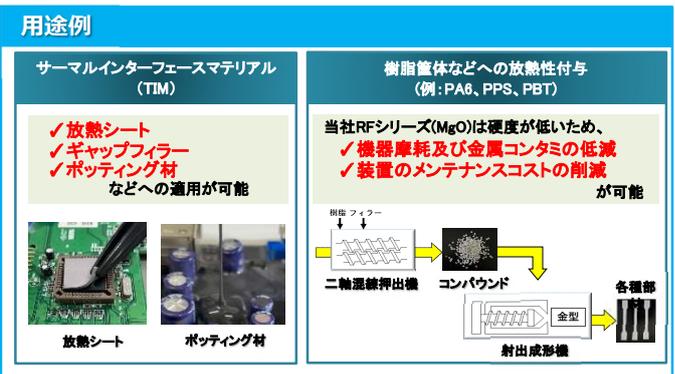
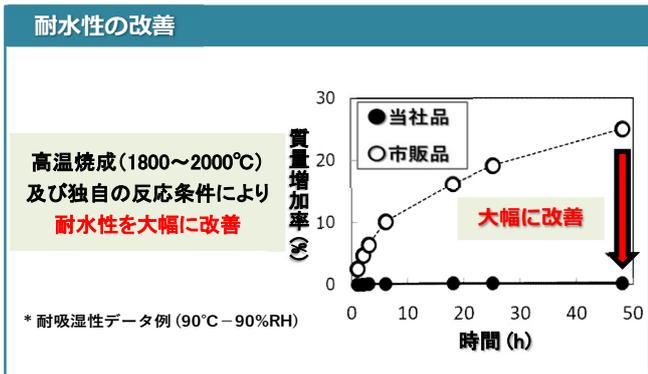
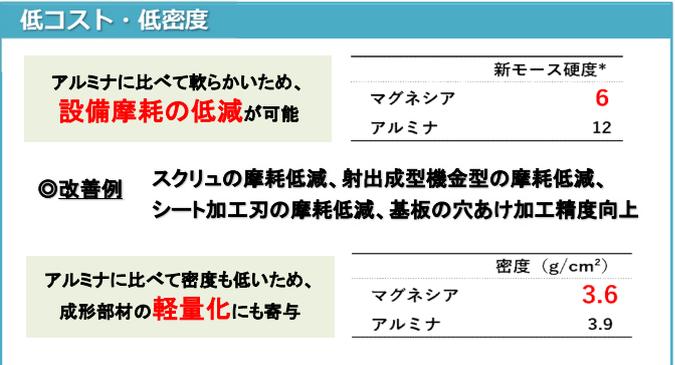
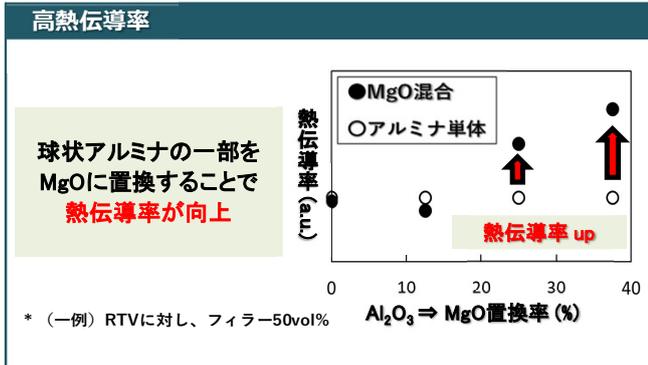


| | |
|----|---|
| 区分 | <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 電子部品 <input type="checkbox"/> 鍛造・鋳造 <input type="checkbox"/> プレス加工 <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 機械加工 <input type="checkbox"/> 金型・治工具 <input type="checkbox"/> 自動機・装置 <input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア <input checked="" type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> その他() |
|----|---|

| 展示No. | 提案名 | 工法 | 新規性 |
|-------|--------------|-------|-----|
| 36 | 熱伝導性MgOファイラー | 放熱性付与 | |

| セールスポイント | | | |
|--|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 汎用品(軽焼MgO)と比較して耐水性を大幅に改善 高熱伝導率(対アルミナ) 軽量化、コスト低減、装置摩耗の低減が可能 | | | |

提案技術・提案工法



| | |
|---|---|
| 適用可能な製品/分野 | 製造可能な精度/材質等 |
| <ul style="list-style-type: none"> 放熱部材(放熱シート、ポッティング材、ギャップファイラー) 樹脂筐体への放熱性付与 電子基板向け: プリプレグ、ソルダーレジスト等 | <ul style="list-style-type: none"> 平均粒子径5、10、50、90、100 μmの5種をラインナップ 表面処理3種(ビニル、フェニル、アミノ)をラインナップ |
| 問題点(課題)と対応方法 | 開発進度 (年 月 現在) |
| アルカリに弱い樹脂への添加の際は増粘・加水分解が生じる可能性があるため、表面処理グレードを推奨 | <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 |
| 提案の狙い/従来との比較(数値割合) | パテントの有無 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 (30% 低減 ※球状アルミナ比) <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 (10% 低減) <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 () | <input checked="" type="checkbox"/> 有 () <input type="checkbox"/> 無 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 (熱伝導率向上) <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 () <input type="checkbox"/> その他() | |

| | |
|-----------------------|---|
| 会社名 | 所在地 |
| 宇部マテリアルズ株式会社 | 山口県宇部市大字小串1985番地 |
| 連絡先 | URL : https://www.ubematerials.co.jp/ |
| 部署名: マグネシア関連事業部 営業企画部 | Tel No. : 0836-31-6085 |
| 担当名: 日元 武史 | E-mail : takeshi.himoto@ubematerials.co.jp |
| 主要取引先 | 海外対応 |
| | <input type="checkbox"/> 可 ((生産拠点国を記入)) <input checked="" type="checkbox"/> 否 |