

区分	☐ 樹脂成形 ☐ 電子部品 ☐ 鍛造・鋳造 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理 ☐ 機械加工 ☐ 金型・治工具 ☐ 自動機・装置 ☐ システム・ソフトウェア ☐ 素材 ☒ その他(電子機器)			
展示No.	提案名	工法	新規性	
40	直流微弱電流(DC-mAレベル)を非接触(後付けクランプ可能)で計測が可能！			
セールスポイント				
1mA～300mAの微弱直流電流を非接触、つまり活線状態のままリニアに精度よく測定できる、 非接触直流電流センサ「Picsor」です 直流測定用のHDCCシリーズとパルス検出用のHPCシリーズがあります				
提案技術・提案工法				
◆弊社の非接触電流センサ【Picsor】はmAレベルの微弱直流電流が非接触で高精度にて計測が可能です ◆自動車やその他車両関連の生産設備や製品評価などで信号線を外すことが出来ない箇所の信号線にセンサをクランプし ①電流値をリニアに検出用【HDCCシリーズ】で、 生産設備の状態監視が可能 ②パルス信号の検出用【HPCシリーズ】で、 タイヤの回転数、エンジン回転数を測定することが可能 です ◆マツダ様における実績としましては、プレスブレーキの安全装置動作検知用が挙げられます また、センサ単体の販売以外にもセンサ出力の上位ユニット(制御ユニット)につきましてもご提案させていただきます				
 業界トップクラスの精度を誇る小型電流センサ サイズは16×17.5×43 (mm) の親指サイズの小型センサです。 重量は10.3gで超軽量です。  ※1 シールドケースなしの場合 16×17.5×43 (mm) / 10.3g ※2 シールドケースありの場合 17×19.5×45 (mm) / 22.8g  世界一の精度を実現するクランプ部のこだわり クランプするフェライトの接触面の磨き技術がすごい！ 非接触型のクランプ構造 測定したい電線をはさむ(クランプする)事で電流の測定がカンタンに出来ます。 測定したい電線の増えくの上からでも流れる電流を正確に測定できます。  				
適用可能な製品/分野		製造可能な精度/材質等		
製品検査部門や生産設備の中でmAレベルの直流電流信号を非接触で計測したいニーズがあればお役立て出来る		精度:F. S±3% (周囲温度25℃において)		
問題点(課題)と対応方法		開発進度 (年 月 現在)		
これまではmAレベルの直流電流の非接触計測において、高精度の検出は困難とされていたが【picsor】であれば可能となる		☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階		
		パテントの有無 ☐ 有 () ☐ 無		
提案の狙い/従来との比較(数値割合)				
☐ 原価低減 () ☒ 品質/性能向上 (設備の故障予知など) ☐ 質量低減 () ☐ 安全/環境対策 () ☒ 生産(作業)性向上 (設備稼働状況管理等) ☐ その他(;)				

会社名	所在地
株式会社豊光社	〒803-0845 福岡県北九州市小倉北区上到津2丁目7-30
連絡先:	URL : https://hohkohsya.co.jp/
部署名: センシング営業部	Tel No. : 093-581-4471
担当名: 佐藤 正啓	E-mail : satou_m@hohkohsya.co.jp
主要取引先	海外対応
日産株式会社様 マツダ様 デンソー様 豊田紡織様	☒ 可 (生産拠点国を記入) ☐ 否