口樹脂成形 口電子部品 口鍛造・鋳造 ロプレス加工 口表面処理	
区分 □機械加工 □金型・治工具 □自動機・装置 ■システム・ソフトウェア	
□素材 □その他()	
展示No, 提案名	工法 新規性
A → 南京錠をデジタル化し、工場現場の安全性向上/鍵	管理の手間削減/セキュリ 全工法 日本初
41 南京駅をデジタル化し、工場現場の安全性向上/鍵 ティリスク低減を実現	三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三 三
セールス	スポイント
・スマホが「鍵」の役割を果たすスマート錠(南京錠やキーボックス等)のため、鍵の紛失・複製が起こりえませ	
ん!	
・防塵・防水規格のIP66を取得しており、高温・高粉塵・屋外での利用にも耐えうるスマートロックです!	
▋・ロックアウト機能や施錠報告機能を活用し、安全対策と	
システムの開発はすべて弊社で請け負っているため、	オーダーメイドシステムの構築も可能です!
提案技術·提案工法	
南京錠/	
	スマート錠
ダイヤル式南京錠	
KYS-01 KYS-11 y_	
スマート南京錠 スマート南京錠 2	
〈課題〉	
■ へ味超/ ■ セキュリティ面	スマホが「鍵」になるため・・・
■ でイエリティ画 ・鍵の紛失・複製が発生	◇ ▼ 小// 1 一 延 」 こよる/こは/・・・
→資材の盗難や不法侵入のリスクが内在	鍵の複製不可・紛失未発生
一貫物の温無で不法反人のカベノが特性	<u>蜓0′夜安个时 初大木光工</u>
┃ ■工数面	<u>管理システムによる一括管理が可能</u>
・鍵の受取・返却が発生	
⇒生産性のない業務時間	権限付与操作で完結するため、
工产性(2) (2) 次(3)(4)[4]	鍵のための移動時間が0に
■安全面	
・鍵所有者(数字把握者)はいつでも解錠可	施錠漏れや操業時間の侵入を
⇒操業時間等の侵入による事故発生リスクが内在	システム的に防止
利用用途/動作環境	製造・対応可能な範囲等
・既存の南京錠の置き換え/南京錠以外の物理鍵の管理	・南京錠の形状をオーダーメイドで発注可
・動作温度:-20℃~70℃ 保護等級:IP66	・iOS/Andorid、iPad等のタブレット端末に対応
・防爆環境外で利用可(非防爆製品)	・キーボックス/ワイヤーロックタイプも有
提案内容を活用する際の注意事項や課題とその対応策	開発進度 (2024年11月 現在)
・従来の鍵管理運用を変更する必要あり。運用変更に伴う	□ アイデア段階 □ 試作/実験段階
ルール策定等はコンサルティングサービスで支援可	□ 開発完了段階 ■ 製品化完了段階
・電源はリチウム1次電池(連続解錠テスト約30000回解錠)	パテントの有無
・バッテリー消耗は管理画面から確認可(弊社から通知有)	有 (特許第6968478/6971002/7142998号) 🔲 無
提案の狙い/従来との比較(数値割合)	
┃ 原価低減 ()	□ 品質/性能向上 ()
□ 質量低減 ()	■ 安全/環境対策 (90%以上向上)
■ 生産(作業)性向上 (30%以上向上)	□ その他()()
A 11 B	
会社名	所在地
KEYes株式会社	〒810-0042 福岡県福岡市中央区赤坂1-10-26 重松第5ビル403
連絡先	URL : https://www.keyes.info/philosophy.html
部署名:	Tel No. : 080-3375-6611
担当名:伊藤 航輝	E-mail : <u>koki. ito@keyes. jp</u>
主要取引先	海外対応
トヨタグループ(トヨタ自動車、トヨタ車体、豊田合成な	海外対応 □ 可 (生産拠点国を記入) ■否