

区分	☐ 樹脂成形 ☐ 電子部品 ☐ 鍛造・鋳造 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理 ☐ 機械加工 ☐ 金型・治工具 ☐ 自動機・装置 ☒ システム・ソフトウェア ☐ 素材 ☐ その他()		
展示No.	提案名	工法	新規性
42	吸音材などの素材開発、部品加工、生産技術を支援するシミュレーションソフトウェア	数値解析方法	生産技術の新規解析環境
セールスポイント			
・導入実績のある本ソフトウェアを他の各種業務へご提案：吸音材などの素材開発、防錆・電解加工などの加工、生産技術、熱設計、機械的設計などを支援するシミュレーションソフトウェア ・さらに最新技術であるアプリ化の配布環境をご紹介			
提案技術・提案工法			
			
有限要素解析を機械・強度系のみならず、音響、熱、化学・材料物理学、素材開発・部品加工検討にも活用できる。基礎理論と実験検討のみならずシミュレーション活用で、「いつでも・どこでも・誰でも」より良いアイデア創出と成果につながる。各種CADとMATLAB/Simlikとも連携しMBD開発にも繋がり、開発効率の向上が可能。			
適用可能な製品/分野		製造や対応が可能な、サイズや精度、材質等	
機械的強度・変形のみならず、素材・防錆・腐食・めっき・電解加工、音、熱など、様々な物理現象の解析・シミュレーション。		標準パッケージに加え様々な分野への活用オプションがあり、また作成した解析モデルを使いやすいアプリに変換して社内共有の計算ツールとして活用可能。	
提案内容を活用する際の注意事項や課題とその対応策		開発進度 (年 月 現在)	
様々な物理現象への活用が可能。解析ソフトの活用に向けて、豊富な解析事例があり、弊社のサポート、アドバイスもご活用頂く事で、効果的な導入・活用ができる。		☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階	
提案の狙い/従来との比較(数値割合)		パテントの有無	
☒ 原価低減 (50%低減) ☐ 質量低減 () ☒ 生産(作業)性向上 (50%向上)		☐ 有 () ☐ 無 ☒ 品質/性能向上 (60%向上) ☐ 安全/環境対策 () ☒ その他(試作工数 50%削減)	
会社名		所在地	
計測エンジニアリングシステム(株)		東京都千代田区内神田1-9-5 SF内神田ビル (九州営業所:福岡市博多区千代4-29-49 グローリー県庁前702号)	
連絡先		URL : https://kesco.co.jp/	
部署名 : 九州営業所		Tel No. : 080-7047-3839	
担当名 : 緒方 正夫		E-mail : ogata@kesco.co.jp	
主要取引先		海外対応	
マツダ、トヨタ、ホンダ、日産、ダイハツ、他製造業各社 全国の教育機関、研究機関		☐ 可 (生産拠点国を記入) ☒ 否	