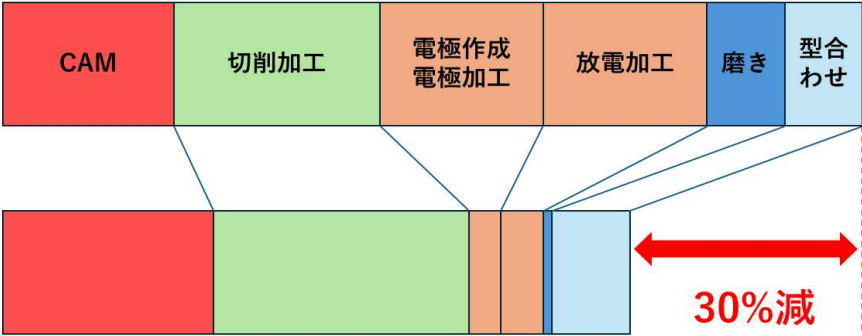


区分	☐ 樹脂成形 ☒ 機械加工 ☐ 素材 ☐ その他()	☐ 電子部品 ☒ 金型・治工具 ☐ 自動機・装置	☐ 鍛造・鋳造 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理	☒ システム・ソフトウェア
展示No.	提案名		工法	新規性
44	CAM-TOOL		同時5軸加工による 金型製作の効率化	
セールスポイント				
独自技術のサーフェス演算による切削加工面品質向上 多彩な加工パスを実現しマシニング直彫り加工の拡大→放電加工の低減→工数を削減				
提案技術・提案工法				
CAM-TOOL独自のサーフェス演算による切削加工面品質の向上 → 切削加工後の磨き工程の負荷低減				
同時5軸加工による工具干渉の回避による直彫り加工像 → 電極作成・放電加工・放電後の磨き加工の低減				
				
CAM-TOOL 導入効果				
				
適用可能な製品/分野		製造可能な精度/材質等		
マシニング切削用CAMシステム		アルミ～高硬度材まで		
問題点(課題)と対応方法		開発進度 (2024年12月現在)		
CAMオペレータの育成		☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階		
メーカー技術員によるサポート (訪問・問い合わせ対応・遠隔サポート等)		☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階		
提案の狙い/従来との比較(数値割合)		パテントの有無		
☐ 原価低減 ()		☐ 有 () ☒ 無		
☐ 質量低減 ()		☒ 品質/性能向上 (30%向上)		
☒ 生産(作業)性向上 (30%向上)		☐ 安全/環境対策 ()		
		☐ その他()		
会社名		所在地		
株式会社C&Gシステムズ		福岡県北九州市八幡西区引野1-5-15		
連絡先		URL : https://www.cgsys.co.jp/		
部署名 : 九州支店		Tel No. : 093-642-4543		
担当名 : 飯山 剛		E-mail : t-iiyama@cgsys.co.jp		
主要取引先		海外対応		
(法人格/敬称略 主に自動車関連業を抜粋) トヨタ自動車 アイシン精機 トヨタ紡織 TMW デンソー ヤマハ発動機 深江工作所 タカギ エスパンス リョービ 昭和精機 岐阜精機工業 小糸製作所 スタンレー電気 ホンダエンジニアリング		☒ 可 ☐ 否		
		サポート拠点: インドネシア/ベトナム/タイ/カナダ サポート代理店: 中国/韓国/台湾		